

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目

建设单位(盖章): 河南省九亩田食品有限公司

编制日期: 二零二四年十月

中华人民共和国生态环境部

**关于报批河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面
制品项目环境影响报告表的申请**

平原示范区行政综合执法局：

我单位拟于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号建设年产一万吨速冻米面制品项目。建设内容为：年产速冻包子 2500 吨、速冻馅饼 2500 吨、速冻饭团 2000 吨、速冻馒头 1000 吨、速冻蒸饺 1000 吨、速冻烧麦 1000 吨。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，我单位已经委托河南青欣然环境科技有限公司编制环境影响报告表。现呈报贵局，请予审批。

真实性承诺：我单位承诺所提交的全部材料(数据)合法有效，并对其真实性负责。如有虚假，愿意承担相应的法律责任。

项目单位(盖章)



项目单位负责人：宋义远

电话：13513717902

编制单位(盖章)



报告表编制人：李冰美

电话：13223925218

打印编号: 1729492493000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	f69i16		
建设项目名称	河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目		
建设项目类别	11—021糖果、巧克力及蜜饯制造；方便食品制造；罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南省九亩田食品有限公司		
统一社会信用代码	91410700MADGGD5C8Y		
法定代表人（签章）	宋义远		
主要负责人（签字）	宋义远		
直接负责的主管人员（签字）	宋义远		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南青欣然环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91410814MA9GBQRCL2		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘杰	2017035410352016411801000567	BH006437	刘杰
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李冰美	报告表全文	BH062229	李冰美

仅用于河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部统一组织颁发，

具有环境影响评价工程师的能力和



姓名：刘杰
证件号码：410881198610135514
性别：男
出生年月：1986年10月
批准日期：2017年05月21日
管理号：2017035410352016411801000567



建设项目环境影响报告书（表）

编制情况承诺书

本单位 河南青欣然环境科技有限公司（统一社会信用代码 91410811MA9GBQRG12）郑重承诺：

本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/ 不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目环境影响报告表，基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 刘杰（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2017035410352016411801000567，信用编号 BH006437），主要编制人员为刘杰（信用编号 BH006437）、李冰美（信用编号 BH062229）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



河南省社会保险个人参保证明
(2024 年)

单位: 元

证件类型	居民身份证		证件号码	410881198610135514		
社会保障号码	410881198610135514		姓 名	刘杰	性别	男
单位名称		险种类型	起始年月		截止年月	
焦作锐缘环保科技有限公司		失业保险	202103		202104	
河南青欣然环境科技有限公司		企业职工基本养老保险	202205		-	
焦作锐缘环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202103		202104	
河南省正德环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202105		202107	
焦作锐缘环保科技有限公司		失业保险	202108		202204	
河南省正德环保科技有限公司		工伤保险	201803		202103	
焦作锐缘环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202108		202204	
焦作锐缘环保科技有限公司		工伤保险	202108		202204	
河南省正德环保科技有限公司		失业保险	202105		202107	
焦作锐缘环保科技有限公司		工伤保险	202103		202104	
河南省正德环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	201002		202103	
河南省正德环保科技有限公司		失业保险	201803		202103	
河南省正德环保科技有限公司		工伤保险	202105		202107	
河南青欣然环境科技有限公司		失业保险	202205			
河南青欣然环境科技有限公司		工伤保险	202205			
缴费明细情况						
基本养老保险			失业保险		工伤保险	
月份	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2010-02-01	参保缴费	2018-03-01	参保缴费	2018-03-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3579	●	3579	●	3579	-
02	3579	●	3579	●	3579	-
03	3579	●	3579	●	3579	-
04	3579	●	3579	●	3579	-
05	3579	●	3579	●	3579	-
06	3579	●	3579	●	3579	-
07	3579	●	3579	●	3579	-
08				-		-
09				-		-
10				-		-
11				-		-
12				-		-

说明：

说明:

- 1、本证明的信息, 仅证明参保情况及在本年内缴费情况, 本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费, 如果工伤保险基数正常显示, -表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。

打印时间: 2024-08-27

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目		
项目代码	2408-410773-04-01-665110		
建设单位联系人	宋义远	联系方式	13513717902
法人名称	宋义远	统一社会信用代码	91410700MADGGD5C8Y
建设地点	新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号		
地理坐标	(东经 113 度 51 分 16.931 秒, 北纬 35 度 1 分 23.598 秒)		
国民经济行业类别	C1432 速冻食品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14-21、方便食品制造 143-除单纯分装外的
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	新乡市平原城乡一体化示范区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	40
环保投资占比（%）	1.33	施工工期	5 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地面积（m ² ）	21334.4（32 亩）
专项评价设置情况	表1-1 与专项评价设置原则对比一览表		
	专项评价类别	设置原则	与本项目对比
	大气	排放废气含有有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目。	本项目排放废气为颗粒物、NH ₃ 、H ₂ S，不涉及含有有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目生活污水和生产废水进入厂内污水处理站处理，经污水处理站处理后，暂存于废水暂存池，定期清运。
	环境风	有毒有害和易燃易爆危险物质储量	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆

	险	超过临界量 ³ 的建设项目。	爆危险物质，无需设置环境风险专项评价。
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及河道取水，无需设置生态专项评价。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目。	本项目不涉及海洋工程，无需设置海洋专项评价。
	注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 综上所述，本项目不再设置专项评价。		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、产业政策相符性 1.1 选址符合性分析 本项目选址位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，根据原武镇人民政府出具的证明，该项目用地性质为工业用地，符合新乡市平原示范区原武镇总体规划、产业发展规划和土地利用规划要求。本项目距离平原新区丽华水厂地下水井群约 12.4km，不在集中式饮用水水源保护区保护范围内。 1.2与《产业结构调整指导目录（2024年本）》的相符性分析 经查阅《产业结构调整指导目录》（2024 年本），该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”，为“允许类”，符合国家产业政策要求。本项目已通过新乡市		

平原城乡一体化示范区管理委员会备案，项目代码为：2408-410773-04-01-665110，符合地方相关产业政策。

本项目情况与产业政策相符性见下表。

表1-2 项目与产业政策相符性分析

类别	条款	内容	本项目情况	相符性
鼓励类	/	查无相关内容	/	不属于
限制类	/	查无相关内容	/	不属于
淘汰类	落后生产工艺装备	/	/	不属于
	落后产品	/	/	

1.3与备案相符性分析

表1-3 项目建设内容与备案相符性分析一览表

项目	备案内容	建设内容	是否一致
项目名称	河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目	河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目	一致
建设地点	新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号	新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号	一致
建设单位	河南省九亩田食品有限公司	河南省九亩田食品有限公司	一致
投资	3000万元	3000万元	一致
建设内容及规模	建设年产一万吨速冻米面制品的生产加工基地，占地面积32亩，建筑面积15000平方米。	建设年产一万吨速冻米面制品的生产加工基地，占地面积32亩，建筑面积15000平方米。	一致

综上，本项目建设内容均与备案一致。

2、生态环境保护规划相符性分析

2.1 与饮用水源地规划的相符性分析

平原新区丽华水厂地下水井群（共 21 眼井）一级保护区范围：Q1-K1、Q6-K6、Q7-K7、Q8-K8、Q9-K9、Q10-K10、Q12-K12、Q13-K13、Q14-K14、Q15-K15 各组井群外包线内及外围 100 米的区域；K5 取水井外围 100 米的区域；各取水井至水厂的输水管线两侧各 5 米的区域。

	二级保护区范围：一级保护区外，Q6~Q10 取水井外围 550 米外公切线、南至黄河大堤北岸、北至郑焦高速公路的区域，Q12~Q15 取水井外围 550 米外公切线、南至郑焦高速公路、北至 310 省道的区域；Q1 取水井外围 500 米、北至 310 省道的区域。 本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，距离平原新区丽华水厂地下水井群约 12.4km，不在集中式饮用水水源保护区保护范围内。因此，项目的选址符合集中式饮用水水源保护区划要求。 2.2与“三线一单”控制要求的符合性分析 (1) 生态保护红线 项目选址位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，根据新乡市生态保护红线划定结果，本项目选址范围不涉及生态保护红线，本项目的实施与生态保护红线不冲突。 (2) 环境质量底线 ①环境空气 项目厂址区域环境空气 SO₂、NO₂、CO 质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 质量浓度超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，选址区域为环境空气质量现状不达标区域。 近年来新乡市持续发布关于打好大气污染防治攻坚的方案，如《新乡市 2024年蓝天保卫战实施方案》《新乡市2024年碧水保卫战实施方案》《新乡市2024年净土保卫战实施方案》《新乡市2024年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办[2024]49号）等，不断夯实大气污染防治基础，将扬尘、工业、监测、监控等领域大气污染防治制度化、规范化、标准化，持续减少大气污染物排放总量，空气
--	--

	质量将逐渐转好。 ②地表水 本项目废水水质简单，不含不易降解的重金属以及持久性有机物等，且无废水排放，不会对地表水环境造成冲击。 废气采取措施治理后均可达标排放，固废全部妥善处置，项目实施对区域整体环境质量影响较小，不会突破区域环境质量底线。 （3）资源利用上线 本项目用水及用电由当地供电系统统一供给。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 （4）负面清单 项目选址位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，用地性质为工业用地。本项目属于速冻食品制造，不属于限制及禁止类项目，项目选址符合相关规划的要求。 （5）与“三线一单”分区管控符合性分析 根据《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（2023 年版），新乡市实施“三线一单”生态环境分区管控，项目选址位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，属于重点管控单元（ZH41072520003）。
--	---



图 1-1 项目生态环境管控单元研判分析图

其他符合性分析	表 1-4 本项目与《清单》对比分析一览表					
	行政区划	环境管控单元名称	管控单元分类	管控要求	本项目情况	是否符合要求
	新乡市生态环境总体准入要求		空间布局约束	4、自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、南水北调保护区的相关管控要求。	本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号，评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区和南水北调保护区等优先保护单元。	符合
				5、河湖湿地、森林公园内的珍贵景物和风景名胜区核心景区、自然保护区的核心区和缓冲区、土地利用总体规划所确定的永久基本农田保护区、地质遗迹一级保护区、饮用水水源一级保护区、水工程保护范围、地质灾害危险区、矿产资源密集地区的禁止开采区、工程建设不适宜区、大于 25%的陡坡地、行洪通道、防洪工程设施保护范围、高压输电线路走廊、天然气输送管线及其防护区、成品油输送管线及其防护区、区域性调水工程管线及其防护区和生态保护红线属于规划的禁止建设区。	本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号，不在禁止建设区范围内。	符合
				6、禁止在水产种质资源保护区内从事围湖造田、围海造地或围填海工程。禁止在水产种质资源保护区内新建排污口。在水产种质资源保护区附近新建、改建、扩建排污口，应当保证保护区水体不受污染。	本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号，不在水产种质资源保护区范围内。	符合
				7、共产主义渠、卫河、天然文岩渠等主要河道除涝标准达到3年一遇，防洪标准达到10-20年一遇，重点河段达到50-100年一遇设置堤防。	不涉及。	/
				8、南太行旅游度假区规划区范围内；新乡市山水林田湖草一体化生态城规划区范围内；按规定划定的自然保护区、景观区、居民集中生活区的周边和重要交通干线、河流湖泊直观可视范围内；特定生态保护红线范围内禁止新建露天矿山项目。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。新、改、扩建排放 VOCs 的项目，应从源头加强	本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号，不在南太行旅游度假区规划区范围内；不在新乡市山水林田湖草一体化生态城规划区范围内；不在划定的自然保护区、景观区、居民集中生活区的周边和重要交通	符合

			控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，配套安装高效收集、治理设施，其中新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园，实行区域内 VOCs 排放总量倍量消减替代。禁止生产、销售不符合标准的机动车船、非道路移动机械用燃料；禁止向汽车和摩托车销售普通柴油以及其他非机动车用燃料；禁止向非道路移动机械销售渣油、重油和不符合规定的燃油油。	干线、河流湖泊直观可视范围内；不在特定生态保护红线范围内。 本项目属于速冻食品制造，不生产和使用高挥发性有机物含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等。本项目为新建项目，污染物排放不涉及 VOCs。	
			9、严格控制新建、扩建钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷、耐火材料、砖瓦、矿山开采等行业的高排放、高污染项目，促进传统煤化工、水泥行业绿色转型、智能升级。城市建成区内人口密集区、环境脆弱敏感区周边的钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷、耐火材料、砖瓦、矿山开采等行业中的高排放、高污染项目，应当限期搬迁、升级改造或者转型、退出。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。新建“两高”项目应按照《生态环境部办公厅关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）要求，制定配套区域污染物削减方案，环境质量超标区域实行重点污染物排放倍量削减，环境质量达标区域原则上实施等量削减。新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。原则上禁止新增钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）等行业产能。	本项目不属于高排放、高污染项目。本项目属于速冻食品制造项目，不属于管控要求所列行业范畴。	符合
			10、按照各园区建设发展规划，培育和建设关联企业高度集中的产业基地，积极推行区域、规划环境影响评价，对搬迁升级改造石化、化工、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。鼓励支持水泥等重点行业进行产能置换、装备大型改造、重组整合。	本项目属于速冻食品制造项目，所属行业不在重点行业范畴内。	符合
		污染物排放管控	1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求。	本项目为新建项目，新增污染物排放实施区域总量替代，排放满足当地总量减排要	符合

				求。	
			2、十四五末，共产主义渠、西柳青河达到Ⅳ类指标，卫河、文岩渠、天然渠、天然文岩渠、黄庄河达到Ⅲ类指标；城市集中式饮用水水源地取水水质达标率达到 100%；地下水质量考核点位水质级别保持稳定；确保完成国家水质考核目标。全市建成区全面消除黑臭水体，县（市）建成区基本完成黑臭水体整治任务。重点治理市域内卫河、共产主义渠、东孟姜女河等海河流域河流，以及西柳青河、天然渠、文岩渠等黄河流域河流，全面开展清河行动、实施河道清淤、规范入河排污口管理，统筹推进水污染综合整治及水生态保护修复，提升河流自净能力，建立生态调水长效机制，保障河流水质稳定达标。禁止以任何方式直接向水功能区要求为Ⅱ类的水体和地表水型集中式生活饮用水水源保护区内的水体排放污水；污水排入黄河干流、黄河一级支流和涉及Ⅲ类水功能区要求的其它水体时，执行一级标准；污水排入除上述水体以外的其它河流、湖泊、水库、运河、渠道、湿地、坑塘、蓄滞洪区等地表水体时，执行二级标准。	本项目生活污水和生产废水进入厂内污水处理站处理，经污水处理站处理后，暂存于废水暂存池，定期清运。	符合
			3、全面推进城镇（园区）污水处理厂Ⅴ类水提标改造工程建设，市、县（市、区）污水处理率、城市污泥无害化处置率达到政府目标任务。到 2025 年，黄河流域内现有污水处理厂完成提质增效改造，确保出水稳定达到《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）。	不涉及。	/
			4、严控新增重金属污染物排放量，在重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍、钴、锡、铋和汞冶炼等）、铅蓄电池制造业、皮革及其制品业（皮革鞣制加工等）、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯行业、铬盐行业等）、电镀行业等重点行业实施重点重金属减量替代。新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“减量替代”原则，应符合《新乡市“十四五”重金属污染防控工作方案》相关要求。	本项目为新建项目，属于速冻食品制造项目，不涉及重金属污染物排放。	符合
			5、全面推进企业清洁生产，完善省级产业集聚区污水处理设施水平。加强造纸、氮肥、农副食品加工、毛皮制革、印染、	不涉及。	/

			有色金属、原料药制造、电镀等水污染物排放行业重点企业强制性清洁生产审核，全面推进其清洁生产改造或清洁化改造。省级产业集聚区建成区域必须实现管网全配套，污水集中处理设施必须做到稳定达标运行，同时安装自动在线监控装置。		
			6、测土配方施肥技术推广覆盖率、绿色防控覆盖率达到政府目标任务，实现化肥农药施用量零增长。	不涉及。	/
			7、实施节能降碳增效行动，提高能源利用效率，推动电力、钢铁、有色金属、建材、石化化工等行业绿色转型发展。	不涉及。	符合
			8、国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。	本项目为新建项目，属于速冻食品制造项目。本项目不属于国家、省绩效分级重点行业，且不属于涉及锅炉炉窑的其他行业，项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到通用行业要求。	符合
		环境风险 防控	1、地下水漏斗区、重金属污染区、生态严重退化区等区域：探索开展耕地轮作休耕试点；实行休耕补贴，引导农民自愿将重度污染耕地退出农业生产。	本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，不属于地下水漏斗区、重金属污染区、生态严重退化区等区域。	符合
			2、具备饮用水水源保护区及影响范围内风险源名录和风险防控方案、饮用水水源地突发环境事件应急处置技术方案及应急专家库、应急监测能力。定期或不定期开展饮用水水源地周边环境安全隐患排查及饮用水水源地环境风险评估。饮用水水源地有专项应急预案，做到“一案一策”，按照环境保护主管部门要求备案并定演练和修订预案。饮用水水源地周边高风险区域设有应急物资（装备）储备库及事故应急池等应急防护工程，上游连接水体设有节制闸、拦污坝、导流渠、调水沟渠等防护工程设施。	不涉及。	/
		资源开发 效率要求	1、“十四五”期间按照政府目标控制能耗增量指标。严控新增耗煤项目，新、改、扩建项目实施煤炭减量替代，重点削减非电力用煤。鼓励使用清洁能源，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。2023 年底，全面淘汰 35 蒸吨/小时及以下的	本项目主要能源为电能，项目不涉及燃煤锅炉、生物质锅炉。	符合

					燃煤锅炉，鼓励淘汰4蒸吨/小时以下生物质锅炉，保留现有生物质锅炉应采用专用炉具，禁止掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料。		
					3、开展高耗水工业行业节水技术改造，大力推广工业水循环利用、推进节水型企业、节水型工业园区建设。	本项目不属于高耗水工业行业。	符合
					4、按照合理有序使用地表水、控制使用地下水、积极利用非常规水源的要求，做好区域水资源统筹调配，逐步降低区域内的水资源开发利用强度，退减被挤占的生态用水，2030年全市浅层地下水开采控制在57390万立方米。	本项目用水由市政供水管网统一供给。	符合
					7、禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等燃烧设施，已建成的应当由所在辖区限期责令拆除或改用清洁能源；禁止加工、销售各类高污染燃料。	本项目不涉及燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等燃烧设施。	符合
	ZH41072520003	原阳县大气布局敏感区	重点	空间布局约束	1、严格控制新建、扩建高排放、高污染项目，包括钢铁、水泥、有色、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目等。	本项目为新建项目，属于速冻食品制造项目，不属于高排放、高污染项目及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目。	符合
					2、对列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块的，不得进入用地程序，自然资源部门不得核发建设工程规划许可证。	本项目为新建项目，不属于列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块。	/
					3、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。	本项目厂址位于新乡市平原城乡一体化示范区，厂址周边为农田和道路，不属于人口密集区域和特殊保护的区域及其周边。	/
					4、严格控制新、改、扩建“两高”项目。	本项目不属于新、改、扩建“两高”项目。	符合
				污染物排放管控	1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目颗粒物将全面执行大气污染物特别排放限值。	符合
					2、污水处理厂出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》表1公共污水处理系统水污染物基本控制项目排放限值一级标准及属地管理要求。	本项目生活污水和生产废水进入厂内污水处理站处理，经污水处理站处理后，暂存于废水暂存池，定期清运，不外排。	/
				环境风险防控	1、有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设	本项目属于速冻食品制造项目，不属于有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化	符合

				备、污染治理设施时，要事先制定企业拆除活动污染防治方案和拆除活动环境应急预案。	工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业项目。	
				2、防止土壤和地下水污染危及农业生产安全。	不涉及。	符合
				3、高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录	本项目厂址不属于高关注地块。	符合
				资源利用效率要求	加强水资源利用效率，提高再生水利用率。	本项目废水定期清运，加强水资源利用。
			由上表可见，本项目符合《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（2023 年版）相关要求。			

其他符合性分析

3、相关环境保护政策相符性分析

3.1 与河南省两高项目判定的对照分析

项目与《河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）》文件的相符性分析。本项目与河南省“两高”项目判定的对照分析情况详下见表 1-5。

表 1-5 项目“两高”行业判别一览表

文件	要求	本项目情况
《河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）》	第一类：煤电、石化、化工、煤化工、钢铁（不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目）、焦化、建材（非金属矿物制品，不含耐火材料项目）、有色（不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目）等 8 个行业年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上项目。	本项目属于速冻食品制造，经对照分析，均不属于管理目录中所列的 8 个行业及 19 个细分行业，因此本项目不属于“两高”项目。
	第二类：以下 19 个细分行业中综合能耗 1-5 万吨标准煤（等价值）的项目。主要包括钢铁（长流程钢铁）、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用碳素、铜铅锌硅冶炼（不含铜、铅锌、硅再生冶炼）、水泥、石灰、建筑陶瓷、砖瓦（有烧结工序的）、平板玻璃、煤电、炼化、焦化、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石。	

由上表对比分析可知，项目不属于文件规定的“两高”项目类别。

3.2 与新乡市生态环境保护委员会办公室关于印发《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办〔2024〕49 号）的对比分析

表 1-6 与《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》对比分析一览表

与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
（二）工业污染治理减排行动	11.加快工业炉窑和锅炉深度治理。加强燃煤锅炉、生物质锅炉除尘、脱硫、脱硝设施运行管理，推进燃气锅炉低氮改造，强化全过程排放控制和监管力度，对于污染物无法稳定达标排放的，依法依规实施整治。2024 年 10 月底前，完成玻璃、耐火材料、铸造、炭素、石灰、砖瓦等重点行业 42 家企业治理设施升级改造；完成 63 项企业燃气锅炉低氮燃烧改造，取消烟气再循环系统开关阀，确有必要保	本项目属于速冻食品制造，不涉及工业炉窑和锅炉。	符合

	留的，在保证安全的前提下实施电动阀设置、气动阀或铅封等监管设施改造；推进 10 家企业生物质锅炉污染治理设施升级改造，保留及现有生物质锅炉采用专用炉具，严禁掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料；完成 4 家垃圾焚烧发电企业提标改造，确保稳定达标排放。		
	13.实施挥发性有机物综合治理。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，加快推进低 VOCs 含量原辅材料替代；加强 VOCs 全流程综合治理，加大蓄热式氧化燃烧（RTO）、蓄热式催化燃烧（RCO）、催化燃烧（CO）、沸石转轮吸附浓缩等高效治理技术推广力度；对企业含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）实施有机废气收集密闭化改造；对企业活性炭装填量、更换周期实施编码登记，实现从购买、更换到处置的全过程可回溯管理；对污水处理设施排放的高浓度有机废气实施单独收集处理；具备改造条件的挥发性有机液体储罐改用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀，汽车罐车改用自封式快速接头；加强火炬燃烧装置监管，火炬系统、煤气放散管安装温度监控、废气流量计、助燃气体流量计，相关数据接入 DCS 系统；按规定开展 VOCs 泄漏检测与修复，石化、化工行业企业集中的县（市、区）和重点工业园区建立统一的泄漏检测与修复信息管理平台。2024 年 6 月底前，各县（市、区）排查建立挥发性有机物综合治理清单台账；2024 年年底前，完成治理任务，全面提升企业 VOCs 治理水平。	本项目属于速冻食品制造，不涉及挥发性有机物。	符合

表 1-7 与《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》对比分析一览表

与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
（五） 扎实推进入河排污口排查整治	13.持续开展入河排污口排查。按照“有口皆查、应查尽查”的原则，巩固提升全市主要河流入河排污口排查成果，梯次推进全市入河排污口排查，进一步摸清掌握各排污口的分布及数量、污水排放特征及去向、排污单位基本情况等信息。到 2024 年年底，基本完成全市重点河流入河排污口排查。	本项目生活污水和生产废水进入厂内污水处理站处理，经污水处理站处理后，暂存于废水暂存池，定期清运。	符合
（六） 持续提升污水资源化利用水平	18.持续开展工业废水循环利用工程。推动工业企业、园区废水循环利用，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。推动有条件的工业企业、园区进一步完善再生水管网，将处理达标后的再生水回用于生产过程，减少企业新水取用量。重点围绕火电、石化、钢铁、有色、造纸、印染等高耗水行业，组织开展企业内部废水利用，积极创建工业废水循环利用示范企业、园区。	本项目生活污水和生产废水进入厂内污水处理站处理，经污水处理站处理后，暂存于废水暂存池，定期清运。	符合
（七） 提升环境监测监管能力水平	20.提升水生态环境监测监控能力。持续优化国、省、市（县）三级水环境自动监测网络，提升监测站点管理，强化监测数据质量，严防人为干扰事件发生，确保数据真实可靠，为地表水环境管理提供技术支撑。结合企业排污许可证，强化企	本项目不涉及	符合

	业在线监控设施运行管理和日常监督检查，确保监测数据真实、客观、准确		
表 1-8 与《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》对比分析一览表			
与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
(四)加强固体废物综合治理和新污染物治理	14.推进危险废物监管和利用处置能力改革。持续创新危险废物环境监管方式，建立综合处置企业行业自律机制、特殊类别危险废物的信息通报机制，贯彻落实《河南省危险废物综合处置高质量发展指导意见》。提升危险废物规范化管理水平，实施危险废物规范化环境管理评估。开展危险废物自行利用处置专项整治行动。	本项目不涉及危险废物	符合
表 1-9 与《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》对比分析			
与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
(一)优化调整交通运输结构	3.大力推广新能源汽车。制定新能源汽车替代激励政策，加快新能源汽车推广应用。除特殊需求车辆外，各级党政机关新购买公务用车基本实现新能源化，新增或更新公交车、巡游出租车和城市建成区的载货汽车（含渣土运输车、水泥罐车、物流车）、邮政用车、市政环卫车、网约出租车基本使用新能源车。在火电、煤炭、水泥等行业和物流园区积极推广使用新能源中重型货车，发展纯电动、氢燃料电池等零排放货运车队。	本项目原料产品采用新能源中重型货车运输。	符合
(三)加强非道路移动机械污染防治	10.推进非道路移动机械清洁低碳发展。推进工矿企业、物流园区、铁路货场新增或更新的内部作业车辆和机械新能源化，新增或更新的 3 吨以下叉车基本实现新能源化，加快淘汰国一及以下排放标准的工程机械。推动铁路内燃机车污染治理，消除冒黑烟现象，逐步淘汰排放不达标老旧内燃机车。	本项目厂区非道路移动机械采用新能源化的叉车。	符合
由上表可知，本项目符合新乡市生态环境保护委员会办公室关于印发《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办[2024]49 号）的相关要求。 3.5 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）相符性分析 本项目属于速冻食品制造，与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）相符性分析见下表。			

其他 符合 性分 析	表 1-10 与通用涉 PM 企业绩效引领性指标对比分析			
	引 领 性 指 标	通用涉 PM 企业	本项目拟建设情况	对 比 结果
	生 产 工 艺 和 装 备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类建设项目，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	符合
	物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产生点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2.不易产生的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	本项目车辆运输的物料采取封闭措施。本项目粉状物料均采用袋装，在封闭车间内装卸。	符合
	物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产生物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐；2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	本项目袋装物料均储存于封闭原料库。面粉原料均为袋装，储存在原料库，原料库进出大门为硬质材料门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。物料及产品不露天储存。本项目不涉及危险废物。	符合
	物 料 转 移 和 输 送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；2.无法封闭的产生点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目粉状物料采用袋装，厂内转移、输送过程采用封闭输送。	符合
	工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施；2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产生点应设置集气除尘设施。	本项目面粉投料过程在封闭厂房内进行，并采取集气罩收集。本项目面粉投料、和面初期过程产生的颗粒物经集气罩收集后引入脉冲袋式除尘器处理。	符合

	成品包装		1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘；2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象；3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	本项目成品包装过程无颗粒物产生。	符合
	排放限值		PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目 PM 排放限值不高于 10mg/m ³	符合
	无组织管控		1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面；2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存；3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	本项目除尘器设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰通过封闭方式卸到袋子内，不直接卸落到地面。本项目建成后除尘灰通过封闭方式卸到袋子内，除尘灰在一般固废间封闭储存。	符合
	视频监管		未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	本项目在主要生产设备安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	符合
	厂容厂貌		1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	1、本项目厂内道路和原辅材料等路面采取硬化处理。2、厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。3、本项目其他未利用地优先绿化，无成片裸露土地。	符合
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；2.废气治理设施运行管理规程；3.一年内废气监测报告；4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	1.本项目环评批复文件和竣工环保验收文件将按要求存档备查；2.本项目将建立合格的废气治理设施运行管理规程；3.本项目建成后将按要求对一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）进行存档备查；4.本项目将按要求按时完成国家版排污许可证。	符合
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）；4.主要原辅材料、燃料消耗记录；5.电消耗记录。	本项目建成后将按要求规范进行下列台账记录： 1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2.废气污染治理设施运行管理信息；	符合

			3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；4.主要原辅材料消耗记录；5.燃料消耗记录。	
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）	本项目将配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	符合
	运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	本项目建成后将按要求进行物料、产品公路运输车辆，厂区车辆，厂内非道路移动机械的管理，使用满足要求的车辆（机械）进行运输及作业。	符合
	运输监管	日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	本项目将按生态环境管理部门要求建立门禁视频监控系统和电子台账。	符合
	综上所述，本项目符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）绩效分级指标相关要求。			

二、建设项目工程分析

建设内容	工程概况	
	速冻食品作为一种方便食品，随着社会生活节奏的不断加快，市场需求量逐年提升。鉴于此，河南省九亩田食品有限公司拟投资 3000 万元在新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，建设“年产一万吨速冻米面制品项目”。项目租赁新乡市新风向食品有限公司闲置用地进行建设，占地面积 21334.4m²（32 亩）。目前厂址处为空地，不涉及未批先建。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），该项目需要进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“十一、食品制造业 14”中的“21、糖果、巧克力及蜜饯制造 142*；方便食品制造 143*；罐头食品制造 145*”中的“除单纯分装外的”，按照规定应当编制环境影响报告表。 项目概况情况见下表。	
	表 2-1 项目概况一览表	
	序号	项目
	1	项目名称
	2	建设单位
	3	产品方案
	4	项目地址
	5	占地面积
	6	总投资（万元）
	7	主要工艺
	8	定员与工作制度
1、项目组成及建设内容		

(1) 建设内容

本项目占地面积 21334.4m²，建筑面积 15000m²。建设内容主要包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程。

项目建设基本组成见下表所示。

表 2-2 项目组成及建设内容一览表

序号	工程类型	内容	数量、规模或要求		备注	
1	主体工程	生产车间	1 座，建筑面积 9000m ² ，包括原料区、成品区、生产区等		新建	
2	辅助工程	综合办公楼	1 座，建筑面积 3800m ² ，用于行政办公		新建	
		冷库	1 座，建筑面积 2200m ² ，成品冷冻贮存		新建	
3	公用工程	供水	由当地供水管网统一提供		/	
		供电	由当地供电管网统一提供		/	
		制冷	员工办公采用单体空调； 速冻装置、冷库采用 R404A 制冷剂。		新建	
4	环保工程	废气	投料及和面初期废气：集气罩+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒（DA001）		新建	
			燃气蒸汽发生器工作时产生的废气：低氮燃烧器+烟气循环系统+8m 高排气筒（DA002）		新建	
			污水处理站恶臭通过污水处理站加盖密闭，周围喷洒生物除臭剂处理。		新建	
		废水	本项目生活污水和生产废水混合进入厂内污水处理站处理，暂存于暂存池，定期清运，不外排。		新建	
		噪声	基础减振、厂房隔声。		新建	
		固废	一般固废	一般固废仓库 1 座（20m ² ）		新建
			生活垃圾	定期交由环卫部门及时清运并做无害化处理		新建

(2) 平面布置

本项目厂区设置两个出入口，南侧为主出入口（车行道），东侧为次出入口（人行道），方便物流、人流出入。生产车间位于厂区的北侧，按功能布局包括原料区、成品区、生产区。冷库位于厂区西侧，综合办公楼位于厂区中部，污水

处理站位于厂区西南侧。厂区设置两个停车场，分别为进货区和出货区。综上所述，项目整个生产过程中各物料以及各生产工段转运线路较短，物流转运顺畅，整个厂区设计便捷，平面布局较为合理。

项目平面布置情况见附图三。

2、主要产品及产能

主要产品为速冻包子、速冻馅饼、速冻饭团、速冻馒头、速冻蒸饺、速冻烧麦，产品及产能见下表。

表 2-3 本项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	产量	包装方式	储存方式
1	速冻包子	2500t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
2	速冻馅饼	2500t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
3	速冻饭团	2000t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
4	速冻馒头	1000t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
5	速冻蒸饺	1000t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
6	速冻烧麦	1000t/a	袋装；1kg/袋，10 袋/箱	冷库（-18℃左右）
合计	/	10000t/a	/	/

3、主要生产设施

本项目主要设备见下表。

表 2-4 本项目主要生产设施一览表

序号	设备名称	型号、规格	数量	备注
1	真空和面机	ZKHM-600	2	和面
2	立式和面机	ZKHM-150	3	和面
3	制冰机	/	1	制冰
4	连续压面机	KD500	1	压面
5	包子生产线	/	20	制作包子
6	馅饼生产线	/	2	制作馅饼
7	饭团生产线	/	2	制作饭团
8	馒头生产线	/	2	制作馒头
9	蒸饺生产线	/	10	制作蒸饺
10	烧麦生产线	/	6	制作烧麦

11	冻肉切丁机	QD-350	1	肉类处理
12	刨搅一体机	ZBJ-80	1	蔬菜处理
13	真空拌馅机	JB-1200	1	拌馅
14	斩拌机	ZBJ-125	1	肉类处理
15	绞肉机	JQ-120	1	肉类处理
16	双螺旋速冻机	BSLD-1000	3	速冻
17	蒸汽发生器（天然气）	LHS0.3-0.7-Y（2t/h）	2	蒸制定型
18	蒸柜（蒸汽）	WJZGB-DK	10	
19	多头称	/	4	称量
20	枕式包装机	5t/h	2	成品包装
21	金属检测仪	3-4015	6	金属检测
22	X 光机	/	6	成分检测
23	软水制备机	/	1	软水制备

经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，工程生产设备均不属于限制类或淘汰类。

4、原辅材料与能源消耗量

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-5。

表 2-5 本项目原辅材料用量及资（能）源消耗对比一览表

项目	名称	年用量 (t/a)	规格	备注
原 辅 材 料	速 冻 包 子	面粉	1200	专用面粉袋盛装
		酵母粉	1.2	袋装
		泡打粉	6	袋装
		水	600	/
		牛肉	200	散装
		猪肉	200	散装
		鸡肉	60	散装
		包菜	30	编织袋装
		粉条	80	编织袋装
		大豆拉丝蛋白	70	编织袋装
		植物油	20	桶装
		起酥油	20	桶装
		白砂糖	0.5	袋装
		味精	1	袋装

			鸡精	1	袋装	外购，用于制陷工序
			食盐	0.5	袋装	外购，用于制陷工序
			香辛料	8.8	袋装	外购，用于制陷工序
			生抽	1	桶装	外购，用于制陷工序
		速冻馅饼	面粉	1200	专用面粉袋盛装	当地采购，满足《小麦粉》（GBT1355-2021）标准
			水	600	/	用于和面工序
			牛肉	200	散装	外购，用于制陷工段（袋装冷鲜肉，已由供货厂家清洗杀菌，本项目生产过程中无需清洗）
			猪肉	200	散装	
			鸡肉	60	散装	
			包菜	30	编织袋装	外购，为净菜，无需清洗
			粉条	80	编织袋装	外购，用于制陷工序
			大豆拉丝蛋白	70	编织袋装	外购，用于制陷工序
			植物油	20	桶装	外购，用于制陷工序
			起酥油	20	桶装	外购，用于制陷工序
			白砂糖	0.5	袋装	外购，用于制陷工序
			味精	3	袋装	外购，用于制陷工序
			鸡精	3	袋装	外购，用于制陷工序
			食盐	0.7	袋装	外购，用于制陷工序
			香辛料	8.8	袋装	外购，用于制陷工序
			生抽	4	桶装	外购，用于制陷工序
		速冻饭团	糯米	1600	专用糯米袋盛装	当地采购，满足《糯米》（GB/T 18082-2000）标准
			鸡肉	220	散装	外购，用于制陷工段（袋装冷鲜肉，已由供货厂家清洗杀菌，本项目生产过程中无需清洗）
			植物油	80	桶装	外购，用于制陷工序
			白砂糖	10	袋装	外购，用于制陷工序
			食盐	10	袋装	外购，用于制陷工序
			猪油	80	桶装	外购，用于制陷工序
		速冻馒头	面粉	990	专用面粉袋盛装	当地采购，满足《小麦粉》（GBT1355-2021）标准
			水	330	/	用于和面工序
			酵母粉	2	袋装	用于醒发面粉
			泡打粉	8	袋装	用于醒发面粉
		速冻蒸饺	面粉	200	专用面粉袋盛装	当地采购，满足《小麦粉》（GBT1355-2021）标准
			水	100	/	用于和面工序
			牛肉	60	散装	外购，用于制陷工段（袋装冷鲜肉，已由供货厂家清洗杀菌，本项目生产过程中无需清洗）
			猪肉	60	散装	
			鸡肉	150	散装	
			包菜	250	编织袋装	外购，为净菜，无需清洗
			上海青	150	编织袋装	外购，为净菜，无需清洗
			植物油	12	桶装	外购，用于制陷工序

			白砂糖	6	袋装	外购，用于制陷工序
			食盐	1.5	袋装	外购，用于制陷工序
			生抽	2.5	桶装	外购，用于制陷工序
			蚝油	3.5	桶装	外购，用于制陷工序
			猪油	4.5	桶装	外购，用于制陷工序
		速冻烧麦	面粉	200	专用面粉袋盛装	当地采购，满足《小麦粉》（GBT1355-2021）标准
			糯米	600	专用糯米袋盛装	当地采购，满足《糯米》（GB/T 18082-2000）标准
			植物油	110	桶装	外购，用于制陷工序
			白砂糖	40	袋装	外购，用于制陷工序
			食盐	5	袋装	外购，用于制陷工序
			鸡肉	5	散装	外购，用于制馅工段（袋装冷鲜肉，已由供货厂家清洗杀菌，本项目生产过程中无需清洗）
			猪油	40	桶装	外购，用于制陷工序
		辅助材料	塑料包装袋	6	卷装	用于产品内包装
	包装纸箱		1.2	散装	用于产品外包装	
R404A 制冷剂	0.1		冷库维护单位直接加注	制冷设施冷媒		
能源消耗	新鲜水	8235m³/a	生产、生活用水	由当地供水管网统一提供		
	电	100 万 kW·h	生产、生活用电	由当地供电管网统一提供		
	天然气	10 万 m³/a	钢瓶装	外购；用于燃气蒸汽发生器燃烧，为面点蒸柜提供热蒸汽。		

R404A 制冷剂：由五氟乙烷、三氟乙烷、四氟乙烷混合而成，分子质量为 97.6，沸点为 -46.8℃，在常温下为无色气体，在自身压力下为无色透明液体。R404A 制冷剂属于 HFC 型共沸环保制冷剂（完全不含破坏臭氧层的 CFC、HCFC，破坏臭氧潜能值 ODP 为 0），对臭氧层无害，是得到目前世界绝大多数国家认可并推荐的主流低温环保制冷剂，是新装制冷设备上替代氟利昂 R22 和 R502 的最普遍的工业标准制冷剂，属于无毒不可燃物质，对人体无害。不属于《关于消耗臭氧层的蒙特利尔协议书》中的限制类，且不在《中国受控消耗臭氧层物质清单》内，符合环保要求。

表 2-6 天然气主要成分一览表

组分	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	含硫量	热值（MJ/m ³ ）
V(%)	96.23	1.77	0.3	0.062	0.075	0.02	0.063	0.038	≤ 40mg/m ³	≥ 34

5、供排水情况

供水：本项目用水由当地供水管网统一提供。

供电：本项目用电由当地供电管网统一提供。

排水：项目厂区实行雨污分流，雨水就近排入雨水管网；生活污水和生产废水混合进入厂内污水处理站处理，定期清运。

6、工作制度与劳动定员

项目劳动定员 6 人，一班制，每班工作 8 小时，年工作时间 300 天。

7、水平衡

本项目用水主要为生产用水与生活用水，生产用水包括和面用水、浸泡用水、蒸制用水、软水制备用水、地面清洗用水、设备清洗用水。

（1）生活用水

项目劳动定员 6 人，年工作 300 天，员工不在厂内食宿，本项目每人每天用水量按 50L/d 计，则用水量约为 0.3t/d（90t/a），产污系数按 0.8，则生活污水产生量为 0.24t/d（72t/a）。生活污水排入厂区污水处理站，定期清运。

（2）生产用水

①和面用水

和面工序面粉和水的混合比例为 2:1，面粉使用量为 3790t/a，和面用水量为 1895t/a，水分全部进入产品，此工序无废水产生和排放。

②浸泡用水

本项目粉条、大豆拉丝蛋白、糯米使用前需要浸泡，通过浸泡来增加粉条、大豆拉丝蛋白、糯米的口感和韧性，根据建设单位提供资料，粉条、大豆拉丝蛋白和水的比例为 1:2.7，糯米和水的比例为 1:1，浸泡用水全部吸收。粉条、大豆拉丝蛋白使用量为 300t/a、糯米使用量为 2400t/a，则浸泡用水量为 3210t/a，水分部分蒸发损耗、部分进入产品，此工序无废水产生和排放。

③蒸制用水

软水在燃气蒸汽发生器的加热作用下形成热蒸汽，通过蒸汽管道通入面点蒸柜内为速冻蒸饺工序中的“蒸制定型”工序提供热蒸汽，在该工序结束后，会产生蒸煮废水。“蒸制定型”工序使用的热蒸汽量为 8t/d（2400t/a），大部分蒸汽蒸发损耗，少部分产生蒸制废水，蒸制废水产生量为 0.4t/d（120t/a）。蒸制废水排入厂区污水处理站，定期清运。

④软水制备用水

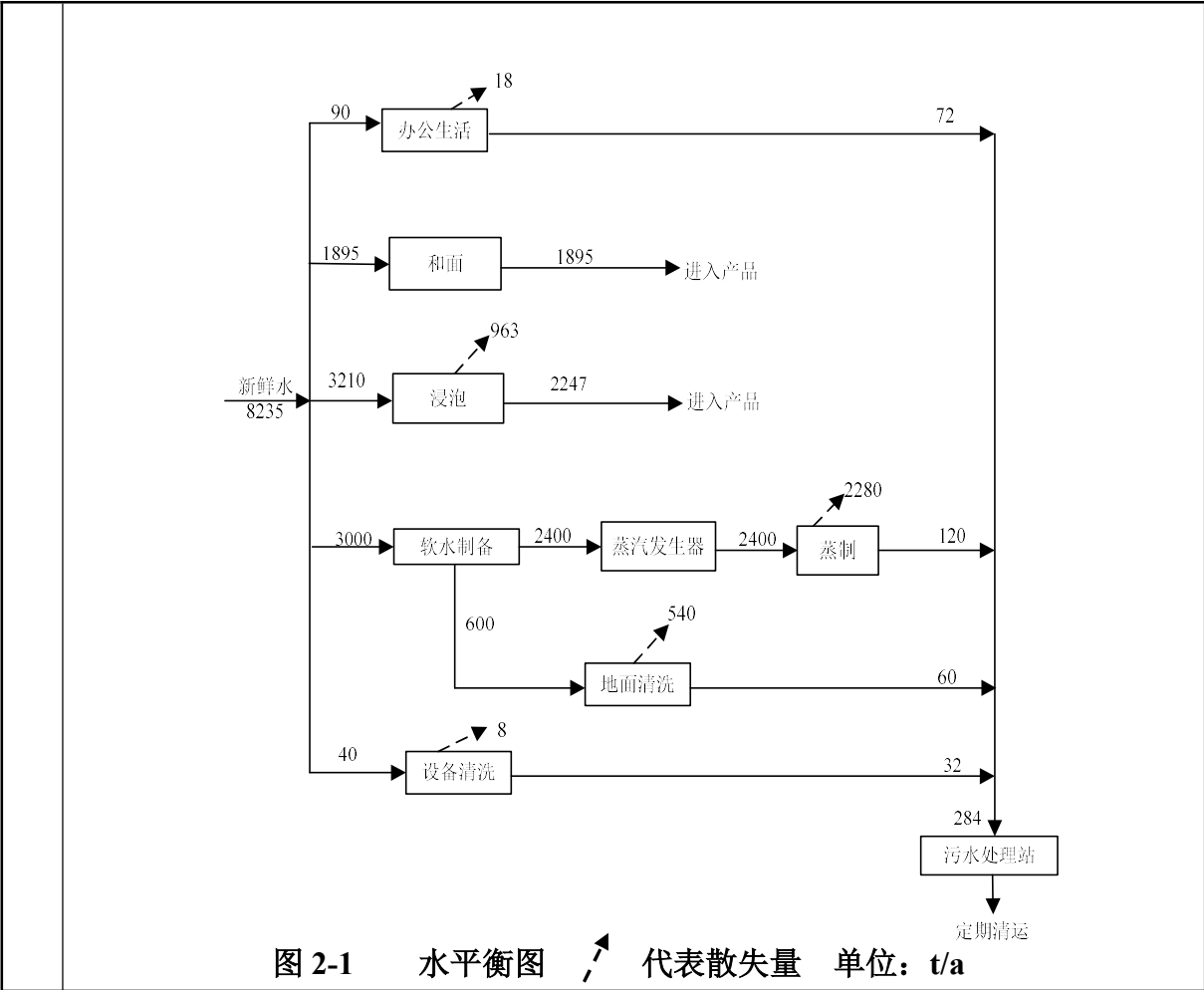
本项目使用燃气蒸汽发生器提供蒸制用的热蒸汽，用水使用自制软水，本项目使用 1 台功率为 2t/h 的燃气蒸汽发生器。本项目燃气蒸汽发生器每天使用约 4h，则本项目所需软水量约为 8t/d（2400t/a）。自来水通过软水制备机制成软水，软水制备效率约 80%，则软水制备用水水量为 10t/d（3000t/a），废水产生量约为 2t/d（600t/a），废水水质较清洁，收集后用于地面清洗。

⑤地面清洗用水

地面清洗用水需要的水质不高，可利用水处理设备收集的清洁下水进行清洗。地面清洗用水水量（即清洁下水水量）为 2t/d（600t/a），蒸发损耗系数按 0.9 计算，故地面清洗废水排放量为 0.2t/a（60t/a）。此部分废水进入厂区污水处理站进行处理，定期清运。

⑥设备清洗用水

根据企业提供的资料，设备每月清洗约 2 次。设备清洗主要为和面机清洗，其他设备清洗均为使用抹布擦拭，设备清洗用水量约 2 m³/次（40 m³/a），排放系数以 0.8 计，则设备清洗废水产生量为 0.11m³/d（32 m³/a）。此部分废水进入厂区污水处理站进行处理，定期清运。



流
程
和
产
排
污
环
节

1、营运期

本项目产品为速冻包子、速冻馅饼、速冻饭团、速冻馒头、速冻蒸饺、速冻烧麦，具体生产工艺如下：

1.1 速冻包子

速冻包子主要生产工艺包括：制皮、制馅、成型、速冻、包装、入库。

（1）制皮

面粉经人工拆袋后通过螺旋输送管道输送至和面机内，按比例加入鲜水，使新鲜水和面粉达到 2：1 的比例，随后开始和面，和面过程密闭，仅在投加面粉时产生少量粉尘。和面完成后，面团通过连续压面机做成符合规定的包子皮。

此过程会产生废气、固废、噪声。

（2）制馅

	备馅过程包括：本项目外购的蔬菜为净菜，无需清洗和摘菜，通过斩拌机、刨搅一体机等机器切碎备用。猪肉、牛肉、鸡肉（本项目使用肉均为优质冷冻肉，到货后无需洗肉、解冻，仅在冷库内暂存，随时取用）直接经过绞肉机进行绞碎。外购的粉条、大豆拉丝蛋白放入浸泡池中进行浸泡，约 4h，浸泡后绞至成颗粒状，粉条、大豆拉丝蛋白将水彻底吸收完，不产生废水。将预处理过后的蔬菜、肉类、粉条、大豆拉丝蛋白和食用油、调味品按照一定的比例放入真空拌馅机，搅拌均匀，得到馅料。此过程会产生噪声。 （3）机器成型、醒发 将搅拌均匀的馅料和制好的包子皮按配比在包子生产线上包制出成型的包子。成型好的包子放至醒发间，进行醒发。机器成型过程会产生噪声。 （4）蒸制定型 将醒发好的包子放入蒸柜中蒸制，将包子蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 （5）凉置 将蒸熟的包子从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 （6）速冻 凉置后的包子经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻包子。 （7）包装 速冻包子在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱（由于肉类原料在生产及预处理过程中可能会混入金属屑，因此有必要对产品使用金属探测器进行金属检测）。此过程会产生固废、噪声。 （8）入库存放 装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制
--	---

在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。

(9) 出厂

在冷库冷藏后的装箱速冻包子经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。

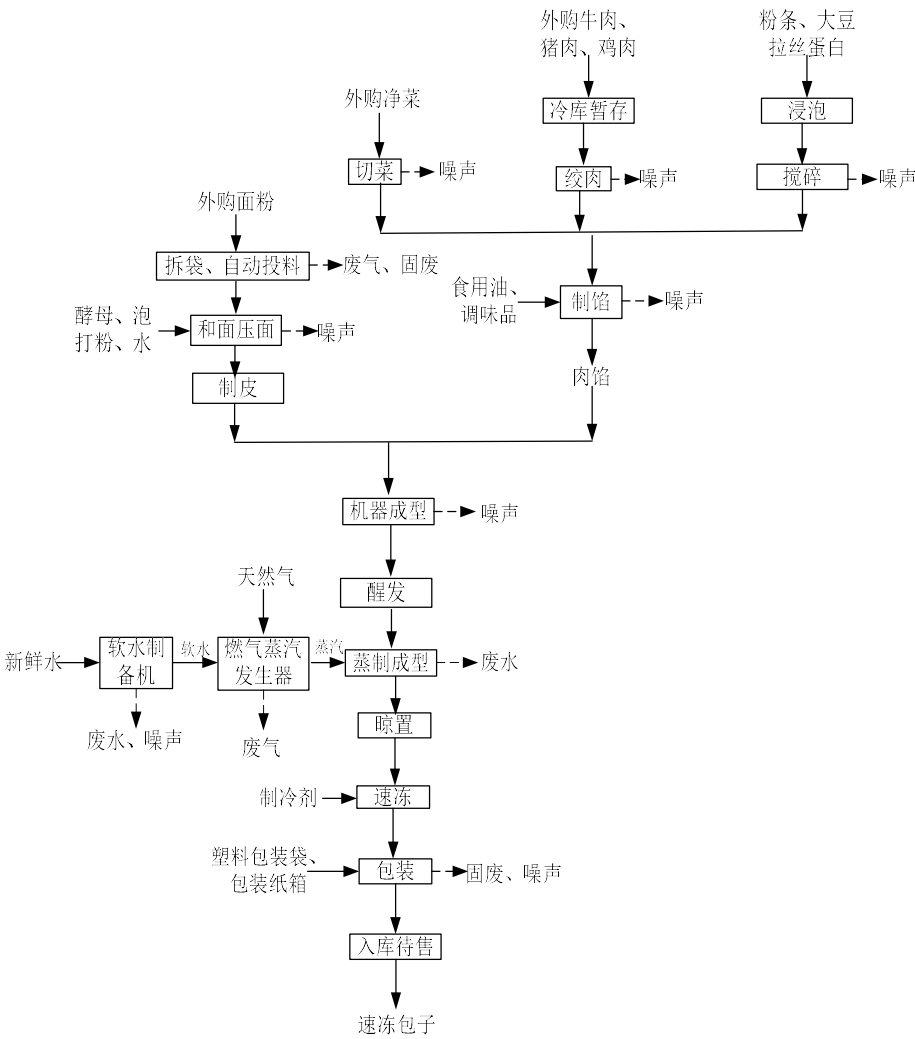


图2-2 速冻包子生产工艺及产污环节流程图

1.2 速冻馅饼

速冻馅饼主要生产工艺包括：制皮、制馅、成型、速冻、包装、入库。

（1）制皮

面粉经人工拆袋后通过螺旋输送管道输送至和面机内，按比例加入冰水，使冰水和面粉达到 2：1 的比例，随后开始和面，和面过程密闭，仅在投加面粉时产生少量粉尘。和面完成后，面团通过连续压面机做成符合规定的馅饼皮。

此过程会产生废气、固废、噪声。

（2）制馅

备馅过程包括：本项目外购的蔬菜为净菜，无需清洗和摘菜，通过斩拌机、刨搅一体机等机器切碎备用。猪肉、牛肉、鸡肉（本项目使用肉均为优质冷冻肉，到货后无需洗肉、解冻，仅在冷库内暂存，随时取用）直接经过绞肉机进行绞碎。外购的粉条、大豆拉丝蛋白放入浸泡池中进行浸泡，约 4h，浸泡后绞至成颗粒状，

	粉条、大豆拉丝蛋白将水彻底吸收完，不产生废水。将预处理过后的蔬菜、肉类、粉条、大豆拉丝蛋白和食用油、调味品按照一定的比例放入真空拌馅机，搅拌均匀，得到馅料。此过程会产生噪声。 （3）机器成型、拍饼 将搅拌均匀的馅料和制好的馅饼皮按配比在馅饼生产线上包制出成型的馅饼。机器成型、拍饼过程会产生噪声。 （4）蒸制定型 将醒发好的馅饼放入蒸柜中蒸制，将馅饼蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 （5）凉置 将蒸熟的馅饼从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 （6）速冻 凉置后的馅饼经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻馅饼。 （7）包装 速冻馅饼在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱（由于肉类原料在生产及预处理过程中可能会混入金属屑，因此有必要对产品使用金属探测仪进行金属检测）。此过程会产生固废、噪声。 （8）入库存放 装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。 （9）出厂 在冷库冷藏后的装箱速冻馅饼经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。
--	---

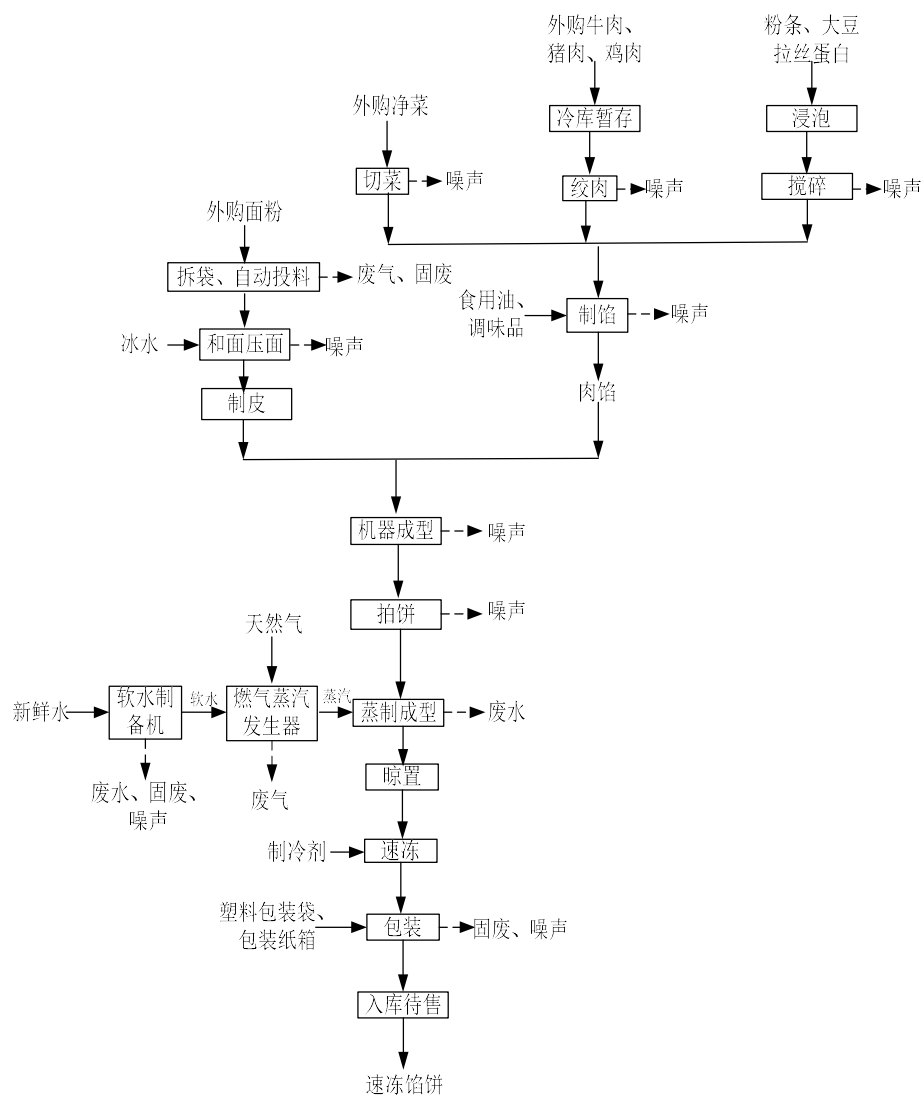


图2-3 速冻馅饼生产工艺及产污环节流程图

1.3 速冻饭团

速冻饭团主要生产工艺包括：制馅、成型、速冻、包装、入库。

（1）制馅

备馅过程包括：糯米验收脱包后放入容器中加入水进行浸泡，水与米用量之比为 1:1，浸泡时间为 1 个小时，根据建设单位提供资料，浸泡用水全部被糯米吸收；鸡肉（本项目使用肉均为优质冷冻肉，到货后无需洗肉、解冻，仅在冷库内暂存，随时取用）直接经过绞肉机进行绞碎。将预处理过后的糯米、肉类和食用油、调味品按照一定的比例放入真空拌馅机，搅拌均匀，得到馅料。此过程会产生噪声。

（2）机器成型

将制作好的饭团馅料和浸泡好的糯米在饭团生产线上制出成型的饭团。此过程会产生噪声。

（3）蒸制定型

	将成型的饭团放入蒸柜中蒸制，将饭团蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 （4）凉置 将蒸熟的饭团从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 （5）速冻 凉置后的饭团经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻饭团。 （6）包装 速冻饭团在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱（由于肉类原料在生产及预处理过程中可能会混入金属屑，因此有必要对产品使用金属探测仪进行金属检测）。此过程会产生固废、噪声。 （7）入库存放 装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。 （8）出厂 在冷库冷藏后的装箱速冻饭团经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。
--	---

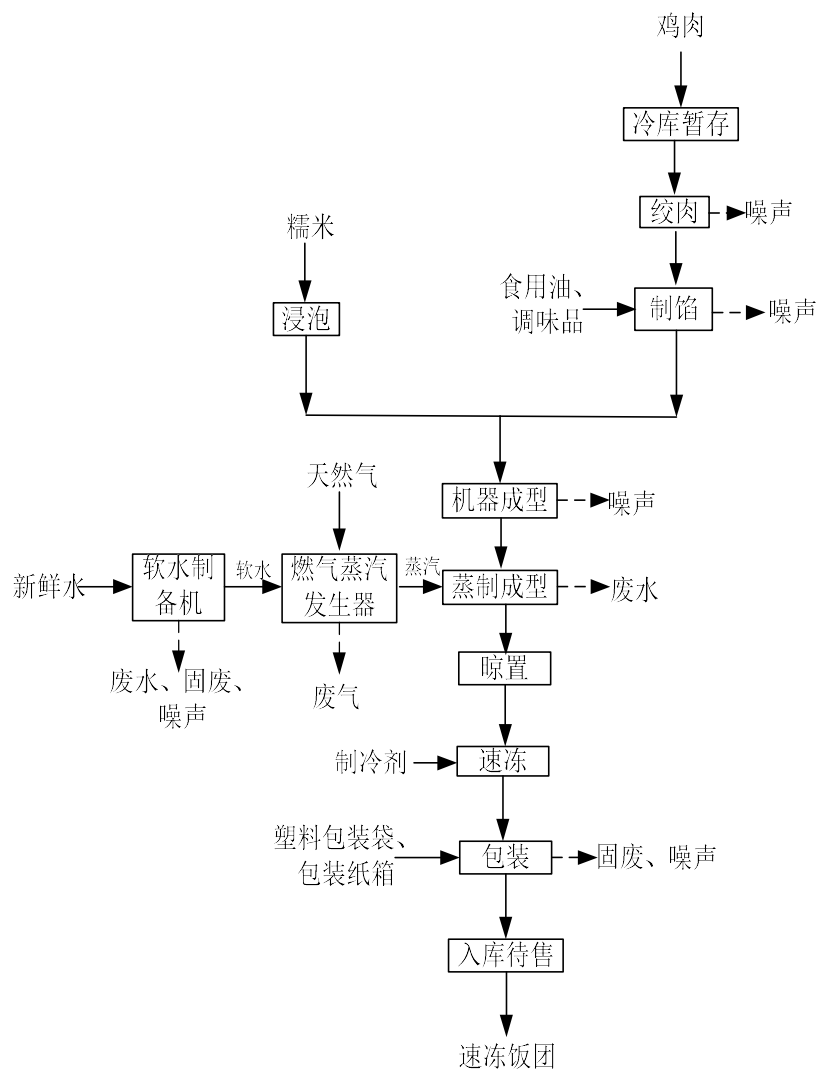


图2-4 速冻饭团生产工艺及产污环节流程图

1.4 速冻馒头

速冻馒头主要生产工艺包括：和面、成型、速冻、包装、入库。

(1) 和面

面粉经人工拆袋后通过螺旋输送管道输送至和面机内，按比例加入鲜水，使新鲜水和面粉达到 2: 1 的比例，随后开始和面，和面过程密闭。投料和和面初

	期会产生废气、固废、噪声。 (2) 机器成型、醒发 将和好的面团在馒头生产线上制出成型的馒头。成型好的馒头放至醒发间，进行醒发。机器成型过程会产生噪声。 (4) 蒸制定型 将醒发好的馒头放入蒸柜中蒸制，将包子蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 (5) 凉置 将蒸熟的馒头从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 (6) 速冻 凉置后的馒头经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻馒头。 (7) 包装 速冻馒头在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱。通过机械设备进行食品加工时，可能会将金属碎屑带入食品中，故需要对出厂食品金属检测。本项目通过金属探测器对包装好的产品进行检验，将不合格产品条件出来。该过程会产生固废、噪声。 (8) 入库存放 装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。 (9) 出厂 在冷库冷藏后的装箱速冻馒头经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。
--	---

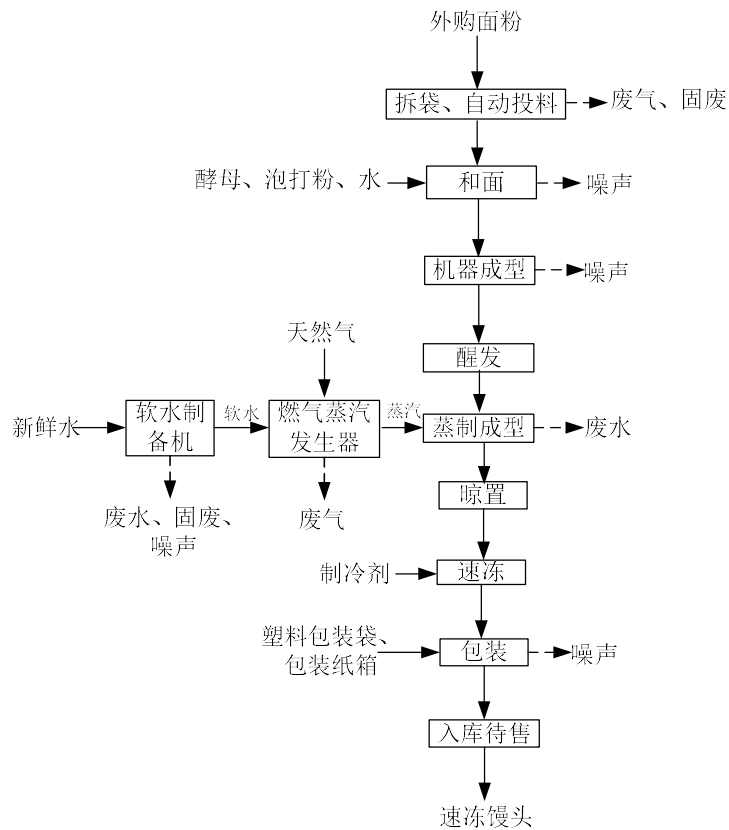


图2-5 速冻馒头生产工艺及产污环节流程图

1.5 速冻蒸饺

速冻蒸饺主要生产工艺包括：制皮、制馅、成型、速冻、包装、入库。

（1）制皮

面粉经人工拆袋后通过螺旋输送管道输送至和面机内，按比例加入鲜水，使新鲜水和面粉达到 2: 1 的比例，随后开始和面，和面过程密闭，仅在投加面粉时产生少量粉尘。和面完成后，面团通过连续压面机做成符合规定的蒸饺皮。此过程会产生废气、固废、噪声。

（2）制馅

备馅过程包括：本项目外购的蔬菜为净菜，无需清洗和摘菜，通过斩拌机、刨搅一体机等机器切碎备用；猪肉、牛肉、鸡肉（本项目使用肉均为优质冷冻肉，

	到货后无需洗肉、解冻，仅在冷库内暂存，随时取用）直接经过绞肉机进行绞碎。将预处理过后的蔬菜、肉类和食用油、调味品按照一定的比例放入真空拌馅机，搅拌均匀，得到馅料。此过程会产生噪声。 （3）机器成型 将搅拌均匀的馅料和制好的蒸饺皮按配比在蒸饺生产线上包制出成型的蒸饺。此过程会产生噪声。 （4）蒸制定型 将包制成型的蒸饺放入蒸柜中蒸制，将蒸饺蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 （5）凉置 将蒸熟的蒸饺从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 （6）速冻 凉置后的蒸饺经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻蒸饺。 （7）包装 速冻蒸饺在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱（由于肉类原料在生产及预处理过程中可能会混入金属屑，因此有必要对产品使用金属探测仪进行金属检测）。此过程会产生固废、噪声。 （8）入库存放 装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。 （9）出厂 在冷库冷藏后的装箱速冻蒸饺经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。
--	--

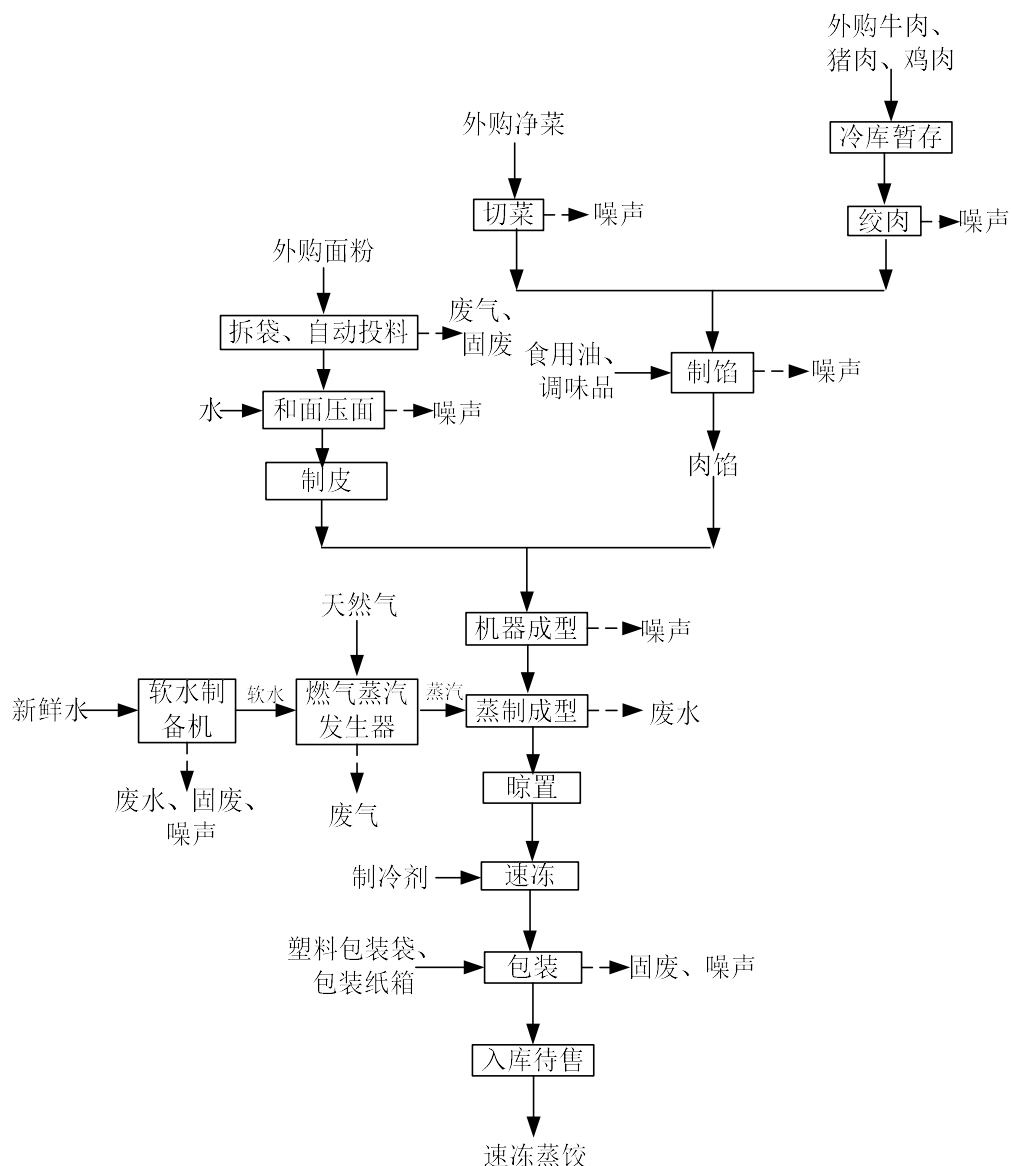


图2-6 速冻蒸饺生产工艺及产污环节流程图

1.6 速冻烧麦

速冻烧麦主要生产工艺包括：制皮、制馅、成型、速冻、包装、入库。

（1）制皮

面粉经人工拆袋后通过螺旋输送管道输送至和面机内，按比例加入鲜水，使新鲜水和面粉达到 2：1 的比例，随后开始和面，和面过程密闭，仅在投加面粉时产生少量粉尘。和面完成后，面团通过连续压面机做成符合规定的烧麦皮。此

	过程会产生废气、固废、噪声。 (2) 制馅 备馅过程包括：糯米验收脱包后放入容器中加入水进行浸泡，水与米用量之比为 1:1，浸泡时间为 1 个小时，根据建设单位提供资料，浸泡用水全部被糯米吸收；鸡肉（本项目使用肉均为优质冷冻肉，到货后无需洗肉、解冻，仅在冷库内暂存，随时取用）直接经过绞肉机进行绞碎。将预处理过后的糯米、肉类和食用油、调味品按照一定的比例放入真空拌馅机，搅拌均匀，得到馅料。此过程会产生噪声。 (3) 机器成型 将搅拌均匀的馅料和制好的烧麦皮按配比在烧麦生产线上包制出成型的烧麦。此过程会产生噪声。 (4) 蒸制定型 将包制成型的烧麦放入蒸柜中蒸制，将蒸饺蒸制定型 12 分钟。由燃气蒸汽发生器提供热蒸汽，燃气蒸汽发生器使用的水为水处理设备制备的软水。此过程会产生废气、废水、固废、噪声。 (5) 凉置 将蒸熟的烧麦从蒸柜中取出，在凉置间进行凉置，使中心温度降至 30℃以下。 (6) 速冻 凉置后的烧麦经过速冻隧道在双螺旋速冻机的作用下进行速冻，使中心温度达到-35℃，成为单个的速冻烧麦。 (7) 包装 速冻烧麦在内包装间进行称量、装袋、封口后，在外包装间经金属检测后装箱（由于肉类原料在生产及预处理过程中可能会混入金属屑，因此有必要对产品使用金属探测器进行金属检测）。此过程会产生固废、噪声。 (8) 入库存放
--	--

装箱后的产品送入成品冷库冷藏，冷库温度保持在-18℃左右，温度波动控制在±2℃以下。成品冷库制冷使用的制冷剂为 R404A。

(9) 出厂

在冷库冷藏后的装箱速冻烧麦经低于-15℃的冷藏运输车送至销售点或外售。

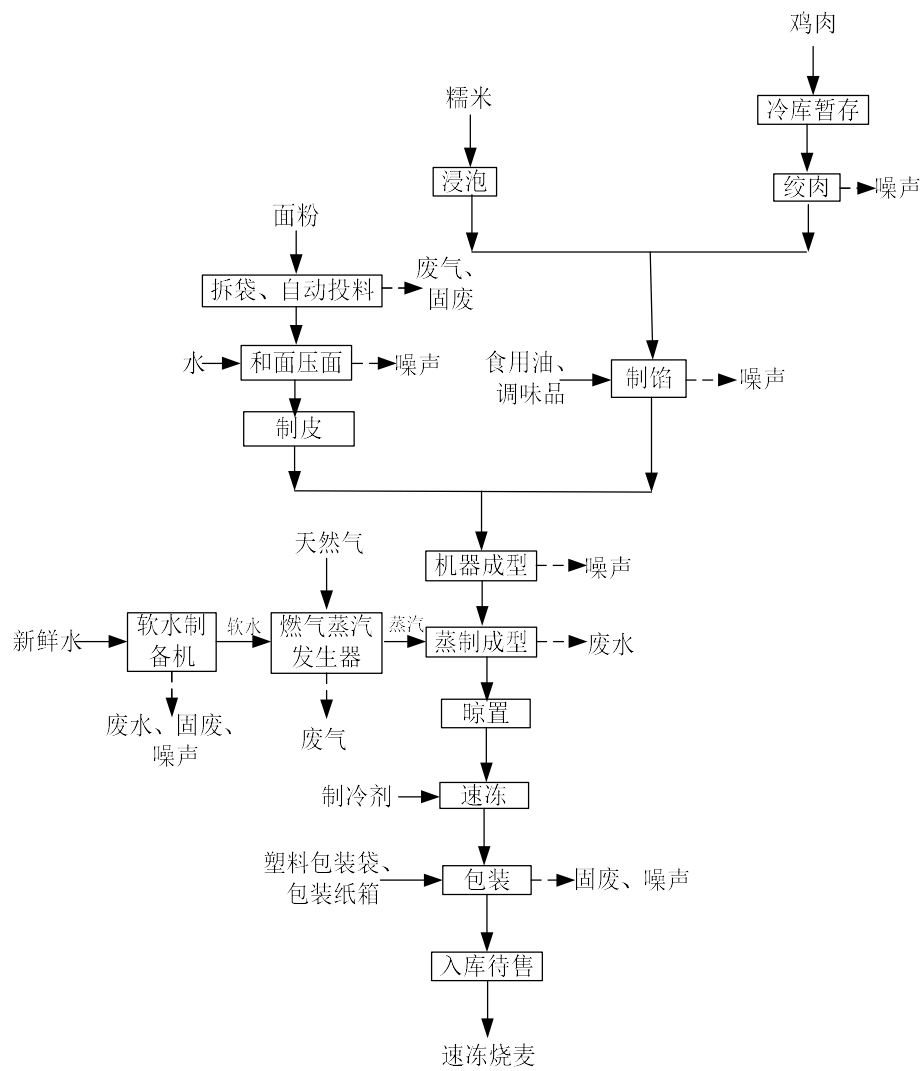


图2-7 速冻烧麦生产工艺及产污环节流程图

2、产排污环节

根据项目生产工艺流程及产污环节分析，项目产污环节见表 2-6。

表 2-6 本项目产排污环节说明一览表

类别		产污环节	污染因子	治理措施	
运营期	废气	投料及和面初期废气	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒（DA001）	
		燃气蒸汽发生器工作时产生的废气	烟尘、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+烟气循环系统+8m 高排气筒（DA002）	
		污水处理站废气	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	污水处理站加盖密闭，周围喷洒生物除臭剂。	
	废水	蒸制废水	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、TP、TN	本项目生活污水和生产废水混合进入厂内污水处理站（5m ³ /d）处理，暂存于暂存池（30m ³ ），定期清运	
		软水制备废水			
		地面清洗废水			
		设备清洗废水			
		生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、TP、TN		
	噪声	机械设备	设备噪声	减震基础、厂房阻隔、距离衰减	
	一般固废	包装工序	废包装材料	暂存于 1 座（20m ² ）一般固废仓库	定期外售于废品回收站综合利用
		软水制备	废树脂		定期由生产厂家进行回收利用
		检验过程	不合格品		定期外售于饲料厂家综合利用
		污水处理站	污泥		定期送往当地垃圾填埋场填埋处理
		脉冲袋式除尘器	除尘器收集尘		定期外售于饲料厂家综合利用
废布袋			定期由生产厂家更换		
职工生活		生活垃圾	定期交由环卫部门及时清运并做无害化处理		

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

根据大气功能区划分原则，建设项目所在地为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据新乡市生态环境局发布的《新乡市 2023 年环境质量年报》，区域空气质量现状数据如下表所示。

表 3-1

区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	80	70	114	超标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134	超标
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	30	40	75	达标
CO	第95百分位浓度	1.4mg/m ³	4mg/m ³	35	达标
O ₃	第90百分位浓度	183	160	114	超标

由上表可知，其中 PM₁₀、PM_{2.5} 和 O₃ 均不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，本项目所在区域属于未达标区。

空气质量超标原因主要为：①冬季供暖锅炉以及部分企业燃煤锅炉启动，且冬季大气自净能力下降，污染扩散气象条件差；②区域内汽车等交通源增加，污染物排放量增大；③天气干燥，尘土较多。因此超标现象属于区域性污染问题。

目前，新乡市正在实施《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办[2024]49 号）等一系列措施，实施这些方案将不断改善区域大气环境质量。

2、地表水环境质量现状

本项目较近地表水体为西侧 650m 二干二支渠，最终汇入天然渠。依据

新乡市生态环境关于下达《2023 年地表水环境质量暂定目标》的函，天然渠韩董庄断面 2023 年地表水环境质量目标为Ⅲ类。本评价引用新乡市环境监测站对平原示范区韩董庄断面 2023 年 8 月的监测数据，数据见下表。

表 3-2 平原示范区韩董庄断面监测数据（2023 年 8 月） 单位（mg/L）

监测因子	COD	NH ₃ -N	TP
监测数据	11.7	0.58	0.069
执行标准	20	1.0	0.2
达标情况	达标	达标	达标

由上表可知，2023 年 8 月平原示范区韩董庄断面数据 COD、NH₃-N、TP 均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求，区域地表水环境质量现状良好。

3、声环境质量现状

本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，根据声环境功能区划分规定，项目厂界应执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，经现场踏勘项目周边 50m 范围内不存在的声环境保护目标，因此不进行声环境质量现状调查。

4、生态环境质量现状

评价区域内无珍稀濒危物种、自然保护区、风景名胜区等生态敏感目标，调查区域也未发现国家重点保护的野生动植物，因此，本次评价不对生态环境现状进行评价。

5、地下水、土壤环境质量现状

项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，项目周边地下水、土壤环境不敏感，采取有效的防渗措施后，项目对地下水、土壤环境影响很小，不存在土壤、地下水环境污染途径，因此，本次评价不再对地下水、土壤环境质量进行监测。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33号）要求以及对项目周边环境的调查，本项目大气环境（厂界外500m内）、声环境（厂界外50m内）、地下水环境（500m内）保护目标见下表所示。

表3-3 厂界周围环境保护目标概况

环境要素	名称	坐标		保护对象	环境功能区	与厂区相对方位	距离/m
		东经/°	北纬/°				
环境空气	西合角村	113.857771	35.021714	居民区	《环境空气质量标准》 GB3095-2012 二级	SE	70
	小徐庄村	113.854252	35.028108			N	315
声环境	项目厂界外 50 米内不存在声环境保护目标。						
地下水	项目厂界外 500 米范围内不含地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。						
生态环境	项目用地范围内不含各类生态环境保护目标。						

环境保护目标

总量 控制 指标	本项目污染物总量控制指标为颗粒物 0.0364t/a、SO₂0.008t/a、NO_x0.0303t/a。 根据《新乡市生态环境局关于转发<河南省生态环境厅关于印发建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程的通知>的通知》，建设项目环境影响评价文件中应明确建设项目主要污染物排放总量指标及替代削减方案。本项目属于新建项目，本项目建成后新增污染物排放量为颗粒物 0.0364t/a、SO₂0.008t/a、NO_x0.0303t/a。新增污染物排放量需进行双倍替代，所需替代量为颗粒物 0.0728t/a、SO₂0.016t/a、NO_x0.0606t/a。 颗粒物来自平原示范区 2024 年集中供热建设新建供热管网剩余的 72.105 吨；二氧化硫来自平原示范区 2024 年集中供热建设新建供热管网剩余的 79.3155 吨；氮氧化物来自平原示范区淘汰非道路移动机械剩余的 1.3523 吨。
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	（一）施工期环境保护措施 本项目新建厂房进行生产，因此需要对施工期进行环境影响分析。 施工期对环境产生影响的主要因素为施工扬尘、施工废水、噪声、建筑与生活垃圾。 1、施工扬尘 项目施工期对环境空气的影响主要为施工扬尘（TSP），包括土方挖掘、现场堆放、土方回填期间造成的扬尘，人来车往造成的道路扬尘，运土方车辆及施工垃圾堆放和清运过程造成的扬尘。为减少施工期扬尘的产生，结合《建筑施工现场环境与卫生标准》（JGJ146-2004）、《建筑工程安全防护、文明施工措施费用及使用管理规定》（建办[2005]89号）、新乡市污染防治攻坚指挥部办公室关于印发《新乡市 2024 年蓝天保卫战实施方案》《新乡市 2024 年碧水保卫战实施方案》《新乡市 2024 年净土保卫战实施方案》《新乡市 2024 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》的通知（新环委办[2024]49号）所提扬尘措施，环评提出如下措施： （1）施工现场做到八个“100%”，即施工现场 100%封闭管理，施工现场 100%湿法作业，场区道路 100%硬化，渣土物料 100%覆盖，物料 100%密闭运输，出入车辆 100%清洗，远程视频监控 100%安装，工地内非道路移动机械 100%达标。 （2）施工现场做到“两个禁止”，禁止现场搅拌混凝土、禁止现场配置砂浆。施工现场混凝土搅拌场所应采取封闭、降尘措施。 （3）施工现场出入口应标有企业名称或企业标识。主要出入口明显处应设置工程概况牌，大门内应有施工现场总平面图和安全生产、消防保卫、环境保护、文明施工等制度牌。
---------------------------	--

	(4) 四级以上大风天气或市政府发布空气质量预警时，严禁进行土方开挖、回填等可能产生扬尘的施工，同时覆网防尘。 (5) 施工现场的材料和大模板等存放场地必须平整坚实。水泥和其他易飞扬的细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。 综上，评价要求采取上述措施后，施工扬尘对环境的影响将会大大降低，不会对区域大气环境产生明显的影响。 2、施工废水 施工期废水主要是建筑施工废水和施工人员生活污水。 建筑施工废水包括砖块喷淋、混凝土喷洒、车辆冲洗等废水，其成份相对比较简单，主要污染物为 SS，施工用水均在现场消耗，不外排。施工车辆冲洗废水主要污染因子为 SS，经沉淀池沉淀后循环回用，不外排。施工人员生活污水经化粪池处理后，定期用于周边农田施肥，不会对当地水环境造成影响。通过采取以上措施，可有效控制施工废水污染，措施是切实可行的，对周围环境影响较小。 3、施工噪声 施工期间噪声主要来自运输车辆和各种施工机械如挖掘机、推土机、搅拌机 etc 机械设备产生噪声，建设单位应在施工期采取以下相应措施： (1) 施工单位应尽量选用先进的低噪声设备，在高噪声设备周围设置屏障以减轻噪声对周围环境的影响，控制施工场界噪声不超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。 (2) 施工单位采用先进的施工工艺，合理选用施工机械。 (3) 加强施工机械的维修、管理，保证施工机械处于低噪声、高效率的状态。 4、固体废弃物 建设施工期间需要挖土，运输弃土、运输各种建筑材料如水泥、砖瓦、
--	--

	木材等，工程完成后，会残留不少废弃建筑材料，这些建筑垃圾能回收利用的尽可能二次利用，不能利用的应该及时清运到规定地方堆放好，严禁建筑垃圾随意丢弃；施工人员产生的生活垃圾严禁随意抛弃，袋装收集后交由环卫部门清运。 5、施工期管理 本项目施工期对生态环境的影响主要表现在地面硬化等造成植被破坏，遇下雨和刮风天气将会造成水土流失现象。评价要求施工与绿化同步进行，厂区内设置绿化带来恢复地表植被，并合理堆放物料、厂界处设置隔离护栏等措施来减轻施工期对生态环境的影响。 以上污染因素均伴随施工而产生，且呈间歇式排放。若严格控制作业时间或加强施工管理，可以避免或减缓其对周围环境所产生的不利影响。建设项目完成后，上述环境影响将随之消失。
运营期环境影响和保护措施	（二）运营期环境影响分析 运营期对环境的影响主要表现在废气、废水、固废和噪声四个方面。 1、大气环境影响分析 本项目废气分为有组织废气和无组织废气，其中有组织废气包括投料及和面初期废气、燃气蒸汽发生器工作时产生的废气。无组织废气包括污水处理站废气以及因集气效率未收集的废气。 1.1 有组织废气 ①投料及和面初期废气产生及排放情况 原料面粉在投料、和面初期过程中会产生废气，主要污染物为颗粒物。参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），投料、和面初期过程中颗粒物产生量取 0.2kg/t 原料，本项目面粉投加量约 3790t/a，则投料、和面初期工序颗粒物产生量约 0.758t/a。评价要求在每台和面机投料口上方设置集气罩对废气进行收集，每个集气罩集气风量按 1000m³/h 计，5 台和面机

	集气风量共 5000m³/h，集气罩集气效率按 90%考虑，则经收集的颗粒物产生量为 0.6822t/a，无组织排放量为 0.0758t/a。投料及和面工序年工作时间 800h，则颗粒物的产生浓度及产生速率分别为 171mg/m³、0.8528kg/h。 上述投料及和面初期废气经收集后引入 1 套脉冲袋式除尘器进行处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放，脉冲袋式除尘器的处理效率按 95%计，则处理后的颗粒物排放浓度、排放速率及排放量分别为 8.5mg/m³、0.0426kg/h、0.034t/a，均能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》有组织排放浓度限值 10mg/m³、排放速率《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级 15m 高排气筒排放速率 3.5kg/h 要求。 ②燃气蒸汽发生器废气 燃气蒸汽发生器是利用燃料（本项目使用天然气）把水加热变成热水或者蒸汽的一种热交换设备。燃气蒸汽发生器接好水、接好电之后，全自动控制系统会根据液位传感器低水位信号启动上水泵抽水箱里面的水进炉子，当加到正常水位时，水泵自动停止；然后点火开始加热，等压力升到设定的高压时，燃烧机（配套燃气蒸汽发生器）会自动断电停止工作；当蒸汽压力降到设定的低压时，燃烧机又会重新启动工作，炉子内的水消耗到低水位时水泵又开始自动上水，加到高水位时自动停泵。整个过程都是全自动控制，安全省心。 本项目使用燃气蒸汽发生器，为速冻蒸饺生产工艺中的蒸制成型工序提供热蒸汽。根据《第二次全国污染源普查产排污系数书册-4430 工业锅炉行业系数手册》燃气锅炉产排污系数表以及参照《环境保护实用数据手册》中燃烧天然气理论数据，每燃烧 1 万 Nm³ 天然气产生烟气量约 107753Nm³，产生烟尘约 0.24kg；SO₂ 产生量为 0.02Skg/万 Nm³，其中含硫量（S）是指气体燃料中的硫含量，根据《天然气》（GB17820-2018）中对天然气的质量要求，一类天然气总硫含量≤20mg/m³，二类天然气总硫含量≤100mg/m³，本项目使
--	---

用的天然气为钢瓶装天然气，含硫量（S）为 40mg/m³。

本项目废气量、烟尘、二氧化硫、氮氧化物产污系数如下表所示。

表 4-1 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数表-燃气工业锅炉

产品名称	原料名称	工艺名称	污染物	产污系数	污染防治措施	排放浓度 (mg/m ³)
蒸汽/热水/其他	天然气	室燃炉	烟气量	107753Nm ³ /万 m ³ 原料	国际领先低氮燃烧技术+烟气循环技术	/
			烟尘	0.24kg/万 m ³ 原料		2.2
			SO ₂	0.02S①kg/万 m ³ 原料（S 取 40）		7.4
			NO _x	3.03kg/万 m ³ 原料		28

本项目天然气的使用量为 10 万立方米/年，燃气蒸汽发生器年工作时间为 1200h。由上表可知，燃气蒸汽发生器在采取“低氮燃烧器+烟气循环技术+8m 高排气筒（DA002）”后，废气产生量为 107.753 万 m³/a（897.94m³/h），烟尘、SO₂、NO_x 产生浓度分别为 2.2mg/m³、7.4mg/m³、28mg/m³；烟尘、SO₂、NO_x 产生量分别为 0.0024t/a、0.008t/a、0.0303t/a；烟尘、SO₂、NO_x 产生速率分别为 0.002kg/h、0.0067kg/h、0.0253kg/h，各污染物排放情况均能够满足河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）相关要求。

1.2 无组织废气

①污水处理站废气产生及排放情况

本项目污水处理站在运行过程中会产生一定量的恶臭气体，根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1gBOD₅ 可产生 0.0031gNH₃ 和 0.00012gH₂S。本项目污水产生量削减 BOD₅ 量为 0.0309t/a，经计算，污水处理站 NH₃ 和 H₂S 产生量分别为 0.000096t/a、0.0000037t/a。

评价要求污水处理装置的恶臭气体进行除臭除味处理，通过对各个污水处理单元进行密封加盖，污水处理站周围喷洒生物除臭剂，厂界浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）（厂界排放标准限值，NH₃：1.5mg/m³，H₂S：0.06mg/m³，臭气浓度：20（无量纲））限值要求。

②集气系统未收集到的废气

集气系统未收集到的颗粒物排放量为 0.0758/a，为进一步降低无组织排放废气对环境的影响，根据《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年），本评价提出以下治理措施：

①生产车间设置 1 台移动式工业吸尘器，同时加强生产车间密闭性；加强设备密闭性，加强各污染源集气设施的日常检查和维护、提高集气效率。

②面粉原料均采用袋装运输，原料区储存，不漏天存放。

③尽量减少人员出入，除物料运送和人员进出时，大门保持关闭；厂内地面全部硬化或绿化，车间规范干净整洁，无散落物料。

④生产车间、废气治理措施等位置安装视频监控装置，以对企业的日常运行进行实时监控，生产设施、环保设施分表计电，建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，相关台账记录至少保存五年。

经一系列治理措施后，项目颗粒物厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）厂界浓度 1.0mg/m³ 的限值要求，同时满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》厂界颗粒物无组织排放浓度 0.5mg/m³ 的标准限值。

综上所述，本项目无组织废气满足排放标准要求，不会对周围环境产生影响。

1.3 废气污染治理措施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953—2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ 1030.3—2019）中推荐的可行技术，本项目产污环节污染防治技术可行性分析见下表 4-2。

表 4-2 废气污染防治可行性技术参考表

生产单元	生产设施	废气产污环节	污染物种类	可行性技术	本项目建设情况
预处理系统	和面机	投料、搅拌初期	颗粒物	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理	和面机上方安装集气罩+脉冲袋式除尘器+15m

				(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等) 后排放; 其他	排气筒排放
供热系统	燃气蒸汽发生器	天然气燃烧废气	颗粒物	/	本项目燃气蒸汽发生器采用低氮燃烧器+烟气循环+8m 排气筒排放
			SO ₂	/	
			NO _x	低氮燃烧技术、低氮燃烧+SCR 脱硝技术	
水处理系统	污水处理站	恶臭气体	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	产生恶臭气体区域加罩或加盖; 投放除臭剂; 收集恶臭气体经处理(喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等) 后排放	本项目污水处理站加盖密闭, 周围喷洒生物除臭剂处理

综上, 废气治理措施均属于《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953—2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》(HJ 1030.3—2019) 中推荐的可行技术。且据前分析, 颗粒物、SO₂、NO_x、NH₃、H₂S、臭气浓度采取以上措施治理后均能满足达标排放要求。因此, 项目废气治理措施可行。

(1) 颗粒物

本项目投料及和面初期产生的颗粒物采用脉冲袋式除尘器处理。

脉冲袋式除尘器工作原理: 含尘废气通过过滤材料时尘粒被过滤下来, 过滤材料捕集粗粒粉尘主要靠惯性碰撞作用, 捕集细粒粉尘主要靠扩散和筛分作用, 滤料的粉尘层也有一定的过滤作用; 通常在烟气温度低于 120℃, 本项目投料及和面搅拌初期废气均为常温, 经脉冲袋式除尘器处理后去除效率不低于 95%, 处理后颗粒物废气能够达标排放。

(2) 燃气废气

工程燃气蒸汽发生器产生的烟气采用“低氮燃烧器+烟气循环技术”。

低氮燃烧技术属于炉内脱氮技术, 与尾部脱氮相比, 具有应用广泛、结构简单、经济有效等优点, 各种低 NO_x 燃烧技术是降低锅炉 NO_x 排放最主要也是比较成熟的技术措施。而采用烟气再循环技术可有效地降低最高温度

	区域的温度，利用烟气所具有的低温低氧特点，将部分烟气再次喷入炉膛合适部位，降低炉膛内局部温度以及形成局部还原性气氛，从而减少热力型 NO_x 的产生，采用低氮燃烧和烟气再循环技术相结合的方式进行锅炉低氮改造已得到广泛的应用。 烟气循环：在燃气蒸汽发生器的空气预热器前抽取一部分烟气返回炉内，利用惰性气体的吸热和氧浓度的减少，使火焰温度降低，抑制燃烧速度，减少热力型 NO_x，同时也可减少颗粒物的产生。 (3) 恶臭气体 根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3—2019）中表 3-1 方便食品制造业排污单位废气产污环节、污染控制项目、排放形势及污染防治设施一览表中“共用单元”的“厂内综合污水处理站”可在产生恶臭区域加罩或加盖、投放除臭剂可知，本项目通过对污水处理站各池体加盖处理，加强污水处理设施周边绿化，周边喷洒除臭剂的方式对产生的恶臭气体进行处理是可行的。 1.4 大气环境影响分析 本项目处于不达标区，项目新增污染物颗粒物、SO₂、NO_x 有区域倍量替代方案。本项目厂界外 500m 范围内环境保护目标有西合角村（SE 70m）、小徐庄村（N 315m）。本项目投料、和面初期废气采用“脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒”处理、燃气蒸汽发生器产生的烟气采用“低氮燃烧器+烟气循环技术+8m 高排气筒”，颗粒物的排放情况满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》有组织排放浓度限值 10mg/m³ 的要求；燃气蒸汽发生器产生的烟气满足河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）相关要求。因此，正常工况下项目有组织排放污染物均能满足达标排放要求，对区域大气环境质量影响较小。 本项目废气产排情况及治理措施见表 4-3。
--	--

表 4-3 本项目废气产排情况一览表

污染源名称		废气量 (m³/h)	污染因子	产生情况			治理措施	净化效率 (%)	运行时间 (h)	排放情况			标准限值	
				mg/m³	kg/h	t/a				mg/m³	kg/h	t/a	mg/m³	kg/h
有组织	投料、和面初期废气	5000	颗粒物	171	0.8528	0.6822	集气罩+1 台脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒 (DA001)	95	800	8.5	0.0426	0.034	10	3.5
	燃气蒸汽发生器废气	897.94	烟尘	2.2	0.002	0.0024	低氮燃烧器+烟气循环技术+8m 高排气筒 (DA002)	/	1200	2.2	0.002	0.0024	5	/
			SO ₂	7.4	0.0067	0.008		/		7.4	0.0067	0.008	10	/
			NO _x	28	0.0253	0.0303		/		28	0.0253	0.0303	30	/
无组织	污水处理站	/	NH ₃	/	/	0.000096	污水处理站加盖密闭, 周围喷洒生物除臭剂处理	/	2400	/	/	0.000096	1.5	/
			H ₂ S	/	/	0.0000037				/	/	0.0000037	0.06	/
			臭气浓度	/	/	20 (无量纲)				/	/	20 (无量纲)	20 (无量纲)	/
	集气系统未收集	/	颗粒物	/	/	0.0758	配备移动式工业吸尘器、加强密闭、管理、厂界绿化, 分表计电, 安装视频监控, 设置台账	/	/	/	/	0.0758	0.5	/

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1.5 排放口基本情况及污染物排放量核算

工程有组织废气排放口应按相关标准要求设置，配置与之相适应的环境保护图形标志牌，并建立排污口管理档案。

工程有组织废气产污节点、污染物及污染治理设施信息见表 4-4，有组织废气排放口基本信息见表 4-5，有组织排放源情况见表 4-6，无组织排放源情况见表 4-7。

表 4-4工程有组织废气产污节点、污染物及污染治理设施信息表

排气筒 编号	生产设施 名称	对应产 污 环节名 称	污染物 种类	排放 形式	污染治理设施		
					污染治理设施工艺	是否 为可 行技 术	污染治 理设施 其它信 息
DA001	和面机	投料、和 面初期	颗粒物	有组 织	集气罩+1 台脉冲袋式除尘 器+15m 高排气筒，废气量： 5000m³/h	是	一般排 放口
DA002	燃气蒸汽 发生器	天然气 燃烧废 气	烟尘、 SO ₂ 、 NO _x	有组 织	低氮燃烧器+烟气循环技术 +8m 高排气筒，废气量： 897.94m³/h	是	一般排 放口

表 4-5工程有组织废气排放口基本信息

排气筒 编号	排气筒底部中心坐标 (°)		排气筒 底部海 拔高度 (m)	排气筒参数				污染物 名称	排放速 率 kg/h	排放浓 度 (mg/m ³)
	经度	纬度		高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	流速 (m/s)			
DA001	113.854798	35.023374	81	15	0.4	25	15.1	颗粒物	0.0426	8.5
DA002	113.854519	35.023423	81	8	0.16	25	16.95	烟尘	0.002	2.2
								SO ₂	0.0067	7.4
								NO _x	0.0253	28

表 4-6大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口 编号	污染物	核算排放 浓度/ (mg/m³)	核算排 放速率/ (kg/h)	核算年 排放量/ (t/a)	污染物排放标准	
						名称	排放浓度 (mg/m³)
一般排放口							
1	DA001	颗粒物	8.5	0.0426	0.034	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》	10
2	DA002	烟尘	2.2	0.002	0.0024	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》	5
		SO ₂	7.4	0.0067	0.008		10

		NOx	28	0.0253	0.0303	(DB41/2089-2021)	30
有组织排放总计							
一般排放口 合计	颗粒物					0.0364	
	SO ₂					0.008	
	NOx					0.0303	
表 4-7 工程大气污染物无组织排放量核算表							
序号	排放口 编号	产污环 节	污 染 物	主要污染防治措 施	国家或地方污染物排放标准		年排放 量/（t/a）
					标准名称	浓度限值/ （mg/m ³ ）	
1	1#面源	生产车 间	颗粒物	配备移动式工业 吸尘器，加强密 闭、管理、厂界绿 化，分表计电，安 装视频监控，设置 台账	《新乡市生态环 境局关于进一步 规范工业企业颗 粒物排放限值的 通知》	0.5	0.0758
2	2#面源	污水处 理站	NH ₃	污水处理站加盖 密闭，周围喷洒生 物除臭剂处理	《恶臭污染物排 放标准》 （GB14554-93） 二级	0.06	0.000096
			H ₂ S			1.5	0.0000037
无组织排放总计							
主要排放口合计				颗粒物		0.0758	
				NH ₃		0.000096	
				H ₂ S		0.0000037	
1.6 监测要求							
项目运营期应按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）等技术规范要求，设计、建设、维护永久性采样口、采样测试平台和排污口标志。参照据《排污单位自行监测指南 食品制造》（HJ1084-2020）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ820-2017）文件要求，建设单位应设立环境监测计划，结合具体情况，建设单位可委托有资质的监测机构代其开展自行监测。具体内容见表 4-8。							
表 4-8 大气污染源监测计划表							
污染源	废气净化设施	监测点位	监测项目	最低监测 频次	执行标准		

有组织	投料、和面初期废气	集气罩+1台脉冲袋式除尘器+15m高排气筒	DA001 排气筒出口	颗粒物	1次/半年	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》 有组织排放浓度限值 10mg/m ³
	燃气蒸汽发生器废气	低氮燃烧器+烟气循环技术+8m高排气筒	DA002 排气筒出口	NOx	1次/月	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》 (DB41/2089-2021)(颗粒物: 5mg/m ³ , SO ₂ : 10mg/m ³ , NOx : 30mg/m ³)
				烟尘、SO ₂	1次/年	
无组织	污水处理站	污水处理站加盖密闭, 周围喷洒生物除臭剂处理	厂界	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	1次/半年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2氨厂界标准值 1.5mg/m ³ , 硫化氢厂界标准值 0.06mg/m ³ , 臭气浓度厂界标准值 20(无量纲)
	集气系统未收集	配备移动式工业吸尘器、加强密闭、管理、厂界绿化, 分表计电, 安装视频监控, 设置台账	厂界	颗粒物	1次/半年	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》 无组织排放浓度 0.5mg/m ³

1.7 非正常工况

本项目非正常状况主要为废气环保设施某一环节出现问题, 导致处理效率降低、废气治理设施失去处理能力等情况引起污染物非正常排放。本次评价脉冲袋式除尘器、低氮燃烧器治理设施异常损坏, 导致治理效率为零时, 对污染物排放情况进行统计, 详见表 4-9。

表 4-9 大气污染防治设施非正常工况排放情况一览表

排气筒编号	污染源	监测因子	废气净化设施	故障原因	发生频次	持续时间/h	排放浓度/mg/m ³	排放量/kg/h	采取措施
DA001 排气筒	投料、和面初期废气	颗粒物	集气罩+1台脉冲袋式除尘器+15m高排气筒	异常损坏	1次	0.5	171	0.8528	停产维修
DA002 排气筒	燃气蒸汽发生器废气	烟尘	低氮燃烧器+烟气循环技术+8m高排气筒	异常损坏	1次	0.5	2.2	0.002	停产维修
		SO ₂					7.4	0.0067	
		NOx					56	0.0506	

	当污染防治设施发生故障，需停止生产进行检修，检修完成后再进行生产，避免废气直接排放至环境空气中形成污染。为减少非正常工况下废气排放对环境产生的不利影响，评价要求采取以下防范措施： ①定期对脉冲袋式除尘器、低氮燃烧器进行检修和维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放或使影响最小。 ②指定专人负责环保设施的日常运行维护，如发现人为原因不开启废气等环保治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若环保治理措施因故不能运行，立即停产，控制事故的危害范围和程度。 2、废水 本项目废水主要为生活污水与生产废水，生产废水主要为蒸制废水、软水制备废水、地面清洗废水、设备清洗废水。 2.1 废水源强分析 (1) 生活污水 项目劳动定员 6 人，年工作 300 天，员工不在厂内食宿，本项目每人每天用水量按 50L/d 计，则用水量约为 0.3t/d（90t/a），产污系数按 0.8，则生活污水产生量为 0.24t/d（72t/a）。类比一般生活污水水质：COD200mg/L、BOD₅180mg/L、SS150mg/L、NH₃-N15mg/L、TP2mg/L、TN20mg/L。 (2) 生产废水 ①蒸制废水 “蒸制定型”工序使用的热蒸汽量为 8t/d（2400t/a），大部分蒸汽蒸发损耗，少部分产生蒸制废水，蒸制废水产生量为 0.4t/d（120t/a）。此部分废水进入厂区污水处理站进行处理，定期清运。因热蒸汽与产品直接接触，故产生的蒸煮废水水质为 COD300mg/L、氨氮 20mg/L、BOD₅100mg/L、SS100mg/L、总磷 2mg/L、动植物油 50mg/L、TN60mg/L。
--	--

②软水制备废水

自来水通过软水制备机制成软水，软水制备效率约 80%，则软水制备用水量水量为 10t/d（3000t/a），废水产生量约为 2t/d（600t/a），废水水质较清洁，收集后用于地面清洗。废水水质为 COD30mg/L、氨氮 2mg/L、SS30mg/L。

③地面清洗废水

地面清洗用水需要的水质不高，可利用水处理设备收集的清洁下水进行清洗。地面清洗用水量（即清洁下水水量）为 2t/d（600t/a），蒸发损耗系数按 0.9 计算，故地面清洗废水排放量为 0.2t/a（60t/a）。此部分废水进入厂区污水处理站进行处理，定期清运。车间地面清洗废水主要污染因子产生浓度分别为 COD500mg/L、BOD₅150mg/L、SS500mg/L、NH₃-N30mg/L、TP2mg/L、TN35mg/L、动植物油 60mg/L。

④设备清洗废水

设备清洗用水量约 2 m³/次（40 m³/a），排放系数以 0.8 计，则设备清洗废水产生量为 0.11m³/d（32 m³/a）。此部分废水进入厂区污水处理站进行处理，定期清运。主要污染因子为 COD 800mg/L、BOD₅150mg/L、NH₃-N30 mg/L、SS400 mg/L、TP3mg/L、TN35mg/L、动植物油 80mg/L。

本项目废水产排情况表及水质见下表。

表 4-10 废水产生情况一览表

废水	废水量 (m ³ /a)	污染因子 (mg/L)						
		COD	SS	NH ₃ -N	BOD ₅	TP	TN	动植物油
生活污水	72	200	150	15	180	2	20	-
蒸制废水	120	300	100	20	100	2	60	50
软水制备 废水	600	30	30	2	-	-	-	-
地面清洗 废水	60	500	500	30	150	2	35	60
设备清洗 废水	32	800	400	30	150	3	35	80
注：软水制备废水水质较清洁，收集后用于地面清洗，不直接排入污水处理站。								

2.2 废水治理及排放情况

参考《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3—2019）废水防治可行技术表，一般排污单位间接排放方式预处理工序采用粗格栅，沉淀等；生化处理工序采用厌氧+好氧。

结合本项目废水情况，本项目拟在厂区西南侧建设一座污水处理站，处理工艺为“隔油+调节+厌氧+好氧+沉淀”，设计处理规模不小于 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目排入污水处理站的废水量为 $0.95\text{m}^3/\text{d}$ （ $284\text{m}^3/\text{a}$ ），能够满足本项目的废水处理需要。蒸制废水、设备清洗废水、车间地面清洗废水经收集后先进入隔油池进行隔油处理后，再和生活污水共同进入污水处理站进行处理。

项目污水处理站处理工艺流程见图 4-1。

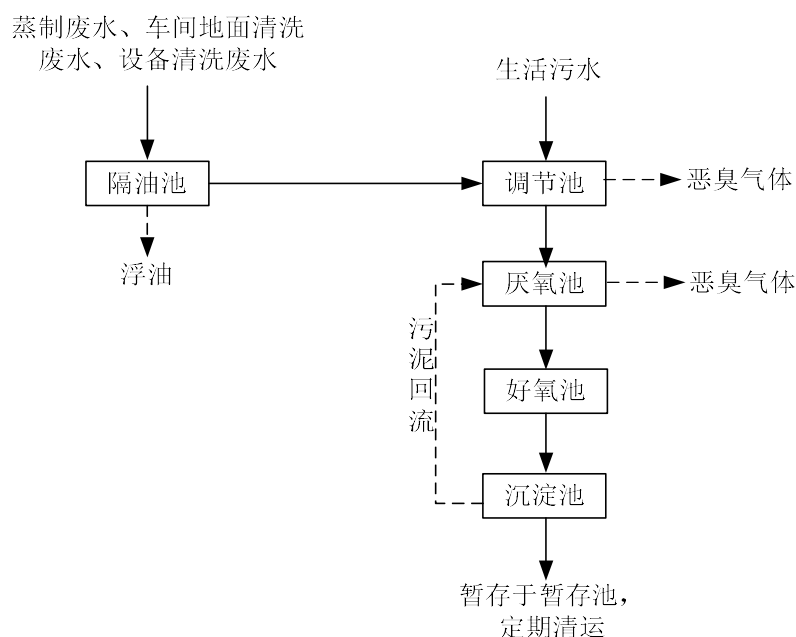


图 4-1 污水处理工艺流程示意图

废水处理工艺简介：

①隔油：蒸制废水、设备清洗废水、车间地面清洗等废水首先进入污水处理站提升装置，由提升装置将废水提升至隔油池进行隔油处理，去除废水

中大部分油类物质。

②调节：经隔油处理后的废水进入调节池，停留时间约 24h，达到均衡水质水量的目的，确保后续处理单元进水水质、水量均衡稳定。

③厌氧-好氧（A/O）：经过调节池均质、均量的废水经泵提升至厌氧池内，厌氧是在厌氧菌的作用下，使有机物发生水解、酸化以得到去除，同时提高废水的可生化性，有利于后续好氧处理工序。好氧池存在好氧微生物及消化菌，以高效填料为载体，将有机物分解成 CO₂ 和 H₂O。

④沉淀排放：好氧池出水自流进入沉淀池进行沉淀，部分污泥回流至厌氧池，部分污泥经压滤后外运至当地垃圾填埋场安全填埋。出水排入暂存池，定期清运。

本项目废水治理情况如下表所示。

表 4-11 废水治理情况一览表

处理环节	废水量 m ³ /a	COD	SS	NH ₃ -N	BOD ₅	TP	TN	动植物 油
污水处理站进 水口（mg/L）	284	373	231	22	136	2.1	42	43
去除率（%）	-	70	60	50	80	50	60	80
污水处理站出 水口（mg/L）	284	111.9	92.4	11	27.2	1.05	16.8	8.6
废水暂存池	284	111.9	92.4	11	27.2	1.05	16.8	8.6
注：生产废水和生活污水经污水处理站处理后，废水暂存池（30m ³ ）暂存，定期清运。								

本项目废水经采取“隔油+调节+厌氧+好氧+沉淀”工艺处理后，COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP、TN、动植物油的处理效率分别为 70%、80%、60%、50%、50%、60%、80%，此部分废水经污水处理站处理、废水暂存池暂存后定期清运。废水暂存池的暂存能力按 30 天的废水容量设计，经计算，废水暂存池的容积应不小于 28.5m³；建设单位拟建设一座容积为 30m³的废水暂存池，以满足间歇期废水容纳要求。

2.3 废水环境影响分析

本项目废水主要为生活污水与生产废水，生产废水主要为蒸制废水、地面清洗废水、设备清洗废水。此部分废水经污水处理站处理、废水暂存池暂存后定期清运，不外排。

综上，在采取评价要求的措施后，项目综合废水均能够实现综合利用，对周围地表水环境影响不大。

3、声环境影响分析

(1) 噪声源强及治理措施分析

项目噪声源主要为机械设备作业噪声，噪声源强为 80~90dB（A）之间，本项目涉及高噪声设备为真空和面机、立式和面机、制冰机、连续压面机等。评价要求设备均布置在厂房内，高噪声设备加设减振基础。在上述条件下，噪声可减少约 25dB(A)。本项目 50m 内无声环境敏感目标，故不再敏感目标处进行预测。

本项目根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021），工业声源应按照室内声源计算。

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 $L_{p1(A)}$ 。

计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级公式如下：

$$L_{p1} = L_{w1} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{w1} —点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；本项目 Q 值均取 1。

	R—房间常数；$R=S\alpha/(1-\alpha)$，S 为房间内表面面积，m^2；α为平均吸声系数，取平均吸声系数 0.4；本项目生产车间内表面积为（150m*60m*10m）22200m^2，则 R=14800。 r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m 然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级： $L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{plij}} \right)$ 式中：$L_{pli}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{plij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N——室内声源总数。 在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级： $L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$ 式中：$L_{p2i}(T)$—靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； $L_{p1i}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； TL_i—围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。 高噪声设备为真空和面机、立式和面机、制冰机、连续压面机等，由于传播距离大于设备尺寸 2 倍以上，故视为点声源。高噪声设备：真空和面机声功率级为 85dB，综合 2 台合并声源声功率级为 88dB；立式和面机声功率级为 85dB，综合 3 台合并声源声功率级为 89.8dB；双螺旋速冻机声功率级为 80dB，综合 3 台合并声源声功率级为 84.8dB；枕式包装机声功率级为 85dB，综合 2 台合并声源声功率级为 88dB；金属探测仪声功率级为 80dB，综合 6 台合并声源声功率级为 87.8dB；X 光机声功率级为 80dB，综合 6 台合并声源声功率级为 87.8dB。高噪声设备预测如下：
--	--

表 4-12 本项目设备的室内南边界噪声级										
序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时间
					X	Y	Z			
1	生产车间	综合真空和面机	88	基础减振、密闭隔音	168.37	130.41	1	35	94.5	8 小时
2		综合立式和面机	89.8		150.66	131.52	1	34	96.3	8 小时
3		制冰机	80		139.31	117.12	1	34	86.5	8 小时
4		连续压面机	80		124.08	130.97	1	32	86.5	8 小时
5		冻肉切丁机	90		113.56	120.45	1	35	96.5	8 小时
6		刨搅一体机	90		113.01	109.1	1	35	96.5	8 小时
7		真空拌馅机	80		98.34	137.06	1	35	86.5	8 小时
8		斩拌机	85		95.57	124.32	1	30	91.6	8 小时
9		绞肉机	85		90.59	112.42	1	30	91.6	8 小时
10		综合双螺旋速冻机	84.8		76.19	135.12	1	34	91.3	8 小时
11		综合枕式包装机	88		68.72	120.72	1	32	94.5	8 小时
12		综合金属探测仪	87.8		50.17	141.76	1	28	94.4	8 小时
13		综合 X 光机	87.8		49.06	122.66	1	28	94.4	8 小时
14		软水制备机	80		168.37	101.62	1	24	86.6	8 小时

表 4-13 本项目设备的室内北边界噪声级										
序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时间
					X	Y	Z			
1	生产车间	综合真空和面机	88	基础减振、密闭隔音	168.37	130.41	1	25	94.6	8 小时
2		综合立式和面机	89.8		150.66	131.52	1	26	96.4	8 小时
3		制冰机	80		139.31	117.12	1	26	86.6	8 小时
4		连续压面机	80		124.08	130.97	1	28	86.6	8 小时
5		冻肉切丁机	90		113.56	120.45	1	25	86.6	8 小时

6		刨搅一体机	90		113.01	109.1	1	25	96.6	8 小时
7		真空拌馅机	80		98.34	137.06	1	25	96.6	8 小时
8		斩拌机	85		95.57	124.32	1	30	86.6	8 小时
9		绞肉机	85		90.59	112.42	1	30	91.6	8 小时
10		综合双螺旋速冻机	84.8		76.19	135.12	1	26	91.6	8 小时
11		综合枕式包装机	88		68.72	120.72	1	28	91.4	8 小时
12		综合金属探测仪	87.8		50.17	141.76	1	32	94.6	8 小时
13		综合 X 光机	87.8		49.06	122.66	1	32	94.3	8 小时
14		软水制备机	80		168.37	101.62	1	36	94.3	8 小时

表 4-14 本项目设备的室内东边界噪声级

序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB (A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB (A)	运行时间
					X	Y	Z			
1	生产车间	综合真空和面机	88	基础减振、密闭隔音	168.37	130.41	1	60	94.5	8 小时
2		综合立式和面机	89.8		150.66	131.52	1	62	96.3	8 小时
3		制冰机	80		139.31	117.12	1	63	86.5	8 小时
4		连续压面机	80		124.08	130.97	1	65	86.5	8 小时
5		冻肉切丁机	90		113.56	120.45	1	65	96.5	8 小时
6		刨搅一体机	90		113.01	109.1	1	65	96.5	8 小时
7		真空拌馅机	80		98.34	137.06	1	67	86.6	8 小时
8		斩拌机	85		95.57	124.32	1	69	91.6	8 小时
9		绞肉机	85		90.59	112.42	1	72	91.5	8 小时
10		综合双螺旋速冻机	84.8		76.19	135.12	1	73	91.3	8 小时
11		综合枕式包装机	88		68.72	120.72	1	75	94.5	8 小时
12		综合金属探测仪	87.8		50.17	141.76	1	80	94.3	8 小时
13		综合 X 光机	87.8		49.06	122.66	1	80	94.3	8 小时

	14		软水制备机	80		168.37	101.62	1	65	86.5	8 小时
表 4-15 本项目设备的室内西边界噪声级											
序号	建筑物名称	声源名称	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时间	
					X	Y	Z				
1	生产车间	综合真空和面机	88	基础减振、密闭隔音	168.37	130.41	1	90	94.4	8 小时	
2		综合立式和面机	89.8		150.66	131.52	1	88	96.2	8 小时	
3		制冰机	80		139.31	117.12	1	87	86.4	8 小时	
4		连续压面机	80		124.08	130.97	1	85	86.4	8 小时	
5		冻肉切丁机	90		113.56	120.45	1	85	96.4	8 小时	
6		刨搅一体机	90		113.01	109.1	1	85	96.4	8 小时	
7		真空拌馅机	80		98.34	137.06	1	83	86.4	8 小时	
8		斩拌机	85		95.57	124.32	1	81	91.5	8 小时	
9		绞肉机	85		90.59	112.42	1	78	91.5	8 小时	
10		综合双螺旋速冻机	84.8		76.19	135.12	1	77	91.3	8 小时	
11		综合枕式包装机	88		68.72	120.72	1	75	94.5	8 小时	
12		综合金属探测仪	87.8		50.17	141.76	1	70	94.3	8 小时	
13		综合 X 光机	87.8		49.06	122.66	1	70	94.3	8 小时	
14		软水制备机	80		168.37	101.62	1	85	86.4	8 小时	
注：表中坐标以车间西南角为坐标原点（113.853086，35.022395），正东向为 X 轴向，正北向为 Y 轴正方向。											
表 4-16 本项目叠加噪声级											
建筑物名称				生产车间室内边界叠加噪声级/dB（A）			建筑物插入损失/dB（A）		生产车间室外边界叠加噪声级/dB（A）		
本项目生产车间室外南边界				104.8			25		73.8		
本项目生产车间室外北边界				104.9			25		73.9		
本项目生产车间室外东边界				104.8			25		73.8		
本项目生产车间室外西边界				104.8			25		73.8		

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源声功率级，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_{w2}=L_{p1}(T)+10\lg S$$

式中： L_{w2} —中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p1}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积， m^2 。

经计算，本项目生产车间厂房外各边界生产设备等效声功率级见下表。

表 4-17 本项目生产车间厂房外各边界生产设备等效声功率级

建筑物名称	生产车间室外边界 叠加噪声级/dB (A)	透声面积(m^2)	生产车间室外 边界等效声功 率级/dB (A)
本项目生产车间室外南边界	73.8	20	86.8
本项目生产车间室外北边界	73.9	10	83.9
本项目生产车间室外东边界	73.8	5	80.8
本项目生产车间室外西边界	73.8	5	80.8

根据厂区平面布置，本次评价通过距离衰减和噪声叠加对各厂界的噪声进行预测，预测模式选择《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）附录 B 中 B.1 工业噪声预测计算模型模式。

本项目噪声叠加后厂界四周噪声值见下表。

表 4-18 本项目厂界四周噪声值

点位	噪声源	声功率级/dB(A)	与厂界的距离 (m)	贡献值/dB(A)
南厂界	本项目生产车间	86.8	65	42.5
北厂界	本项目生产车间	83.9	16	51.8
东厂界	本项目生产车间	80.8	12.5	50.9
西厂界	本项目生产车间	80.8	14.5	49.6

由上表可知，经过基础减振、厂房隔声等措施后，本项目建成后厂界四周昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2

类昼间 60dB（A）标准要求。

(2) 噪声监测计划

本项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 过道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目噪声自行监测计划详见表 4-19。

表4-19 项目噪声监测内容及频次

污染源	监测点	监测项目	监测频次	执行标准
高噪声设备	东、南、西、北厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	次/季度，昼间、夜间各1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类 昼间：60dB(A)，夜间：50dB(A)

综上所述，采取评价要求的措施并经距离衰减后，项目噪声对周围声环境影响可以接受。

4、固体废物环境影响分析及保护措施

本项目产生的固废主要废包装材料、废树脂、不合格品、污泥、除尘器收集尘、废布袋、生活垃圾，不产生危险废物。

4.1一般固废

(1) 废包装材料

工程原料拆袋、产品包装工序会产生废包装材料，根据原料用量、包装规格等，产生量约为 1.5t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-003-S17。评价要求统一收集后暂存于一般固废仓库，定期外售废品回收站。

(2) 废树脂

工程软水制备设施在使用过程会定期更换离子树脂，每年更换一次，每次更换废离子交换树脂量约 0.5t，则废离子交换树脂产生量为 0.5t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），软水制备过程产生的废离子交换树脂，不属于 HW13 有机树脂类废物类别下所包含的危险废物。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-008-S59。评价要

	求统一收集后暂存于一般固废仓库，定期由生产厂家进行回收利用。 （3）不合格品 项目产品入库前需进行抽检，此过程会产生不合格品。根据企业提供资料，产品合格率约为 99.8%，则不合格产品产生量为 20t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-099-S59。评价要求不合格品经密闭容器收集后暂存于一般固废仓库，定期外售于饲料厂家综合利用。 （4）污泥 厂区污水处理站产生污泥，根据《集中式污染治理设施产排污系数手册》（2010 修订），废污泥（绝干）产生量一般可取 0.3-0.5 倍的 BOD₅ 削减量，本项目取 0.5 倍；本项目 BOD₅ 削减量为 0.0309t/a，绝干污泥产生量为 0.015t/a；本项目污水处理站运营过程中产生的污泥经脱水处理后，含水率为 60%，经计算，本项目污泥产生量为 0.025t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 140-001-S07。经板框压滤机压滤后，暂存于一般固废仓库，定期拉至填埋场填埋。 本项目污水处理站污泥执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中相应控制指标；污泥含水率达到《城镇污水处理厂污泥处置混合填埋泥质》（CJ/T249-2007）中填埋污泥含水率 60%以下要求。 （5）除尘器收集尘 本项目设置脉冲袋式除尘器对生产过程中产生的颗粒物进行收集治理。根据工程分析，除尘器收集尘产生量为 0.6142t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-099-S59。项目拟将其收集后定期外售于饲料厂家综合利用。 （6）废布袋 脉冲袋式除尘器长期运行导致布袋磨损，需定期更换。废布袋的产生量
--	--

约为 0.08t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-009-S59。废布袋定期由生产厂家更换。

一般工业固废产生及处置情况详见表 4-20。

表 4-20 一般工业固废产排情况汇总表

固废名称	属性	代码	产生量 t/a	处置措施
废包装材料	SW17	900-003-S17	1.5	定期外售废品回收站
废树脂	SW59	900-008-S59	0.5	定期由生产厂家进行回收利用
不合格品	SW59	900-099-S59	20	定期外售于饲料厂家综合利用
污泥	SW07	140-001-S07	0.025	定期拉至填埋场填埋
除尘器收集尘	SW59	900-099-S59	0.6142	定期外售于饲料厂家综合利用
废布袋	SW59	900-009-S59	0.08	定期由生产厂家更换

针对厂区产生的一般固废，拟新建 1 座（20m²）一般固废仓库暂存，在增加处置周期的情况下，一般固废仓库有足够的闲置空间储存本项目一般固废。

一般固废仓库应采取地面硬化、遮雨、防雨、挡风及防火等措施，企业应建立工业固体废物管理台账、如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询。满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《固体废物污染防治法》（2020 年 9 月 1 日）中的相关要求。

4.2 生活垃圾

本项目职工人数 6 人，生活垃圾以 0.5kg/（人·d）计，年工作时间为 300d，则生活垃圾产生量为 0.9t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），废物代码为 900-002-S64。生活垃圾经分类集中收集后，定期交由环卫部门及时清运并做无害化处理。

综上所述，项目产生的固体废物均能得到妥善的处理和处置，不会对周

围环境造成二次污染。

5、地下水及土壤环境影响分析

(1) 地下水

本项目属于 C1432 速冻食品制造，根据《环境影响评价技术导则——地下水环境》（HJ610-2016），属于 IV 类建设项目，无需开展地下水环境影响评价。此外，本项目的污水处理站各构筑物均要求其渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，最大可能的降低了对区域地下水的影响。

(2) 土壤

根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）评价等级划分依据，建设项目评价等级由项目类别和环境敏感程度共同判定：

（1）建设项目占地规模：大型（ $\geq 50\text{hm}^2$ ）、中型（ $5-50\text{hm}^2$ ）、小型（ $\leq 5\text{hm}^2$ ）。本项目占地面积 21334.4m^2 ，占地规模属于小型。

（2）土壤环境影响评价项目类别：本项目为 C1432 速冻食品制造，根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，确定土壤环境影响评价项目类别为 IV 类，根据规定 IV 类建设项目可不开展土壤环境影响评价。

6、环境风险分析

6.1 风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及到的环境风险物质为天然气、面粉。天然气采用瓶装，气瓶容积为 1.8m^3 ，压力为 1MPa （约 10 标准大气压），可储存 18m^3 天然气（标准大气压情况下）；面粉采用专用面粉袋包装。

6.2 环境风险潜势初判

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目涉及风险物质为天然气、面粉。

表 4-21 本项目危险物质存在量、临界量

名称	最大储存量 q_n (t)	临界量 Q_n (t)	q_n/Q_n
天然气	0.129	10	0.0129
面粉	2	/	/
厂区是否构成重大危险源		$Q=0.0129$	

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。风险潜势为 I 类的，仅做简要分析。

6.3 环境风险识别

（1）物质风险识别

项目风险物质为天然气、面粉。天然气存在火灾、爆炸等安全风险，其存储量较少，风险较小。另外，面粉使用量较大，面粉粉尘具有较大的表面积，化学活性较强，与空气接触面积大，当面粉粉尘在空气中达到一定的浓度时，面粉颗粒遇明火可能产生爆炸现象，火灾爆炸产生的次生/伴生污染物对环境的污染。

（2）运输过程风险识别

项目运输为一般物品运输（钢瓶装、袋装），运输过程中，注意行车安全，防止磕碰、静电。

（3）存储风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B 和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，项目天然气为危险品，但存储量不大，故本项目在生产场所和贮存区均不构成重大危险源。

（4）生产过程风险识别

使用过程中天然气的泄漏可能造成燃烧、爆炸、人员中毒等危害；面粉颗粒遇明火可能产生爆炸现象，火灾爆炸产生的次生/伴生污染物对环境的污染。

天然气物质理化性质及危害特性见下表。

表 4-22 天然气物质理化性质及危害特性			
标识	中文名：天然气		英文名：natural gas, NG
	分子式：/	分子量：/	CAS 号：8006-14-2
	危规号：21007		
理化性质	性状：无色无臭气体		
	溶解性：微溶于水，溶于乙醇、乙醚。		
	熔点（℃）：-182.5	沸点（℃）：-161.5	相对密度（水=1）：0.415
	临界温度（℃）：-82.6	临界压力（MPa）：4.62	相对密度（空气=1）：0.55
	燃烧热（KJ/mol）：803	最小点火能（mJ）：0.258	最大爆炸压力（MPa）：0.717
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃		燃烧分解产物：/
	闪点（℃）：无资料		聚合危害：不聚合
	爆炸极限（%）：5-14		稳定性：稳定
	引燃温度（℃）：232		禁忌物：强氧化剂、卤素
	危险特性：与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氟、氯等能发生剧烈的化学反应。其蒸气遇明火会引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	灭火方法：切断气源。若不能立即切断源，则不允许熄灭正在燃烧的气体，喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。雾状水、泡沫、二氧化碳。灭火器泡沫、干粉、二氧化碳、砂土		
毒性	接触限值： 中国 MAC：未制订标准；前苏联 MAC：未制订标准； 美国 TLV-TWA：未制订标准；美国 TLV-STE：未制订标准		
对人体危害	侵入途径：吸入。 健康危害：急性中毒时，可有头昏、头痛、呕吐、乏力甚至昏迷。病程中尚可出现精神症状，步态不稳，昏迷过程久者，醒后可有运动性失语及偏瘫。长期接触天然气者，可出现神经衰弱综合症。		
急救	吸入脱离有毒环境，至空气新鲜处，给氧，对症治疗。注意防治脑水肿。		
防护	工程控制密闭操作。提供良好的自然通风条件。呼吸系统防护：高浓度环境中，佩戴供气式呼吸器。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼睛。防护服：穿防静电工作服。手防护：必要时戴防护手套。其他：工作现场严禁吸烟；避免高浓度吸入。		
泄漏处理	切断火源。戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。合理通风，禁止泄露物进入受限制的空间（如下水道等），以避免发生爆炸。切断气源，喷洒雾状水稀释，抽排（室内）或强力通风（室外）。漏气容器不能再用，且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。		
贮运	易燃压缩气体。储存于阴凉、干燥、通风良好的不燃库房。仓温不宜超过 30℃。远离火种、热源。防止阳光直射。应与氧气、压缩空气、卤素（氟、氯、溴）、氧化剂等分开存放。储存间的照明、通风等设施应采用防爆型。若是储罐存放，储罐区域要有禁火标志和防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。槽车运送时要灌装适量，不可超压超量运输。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。		

6.4 环境风险防范措施及应急要求

6.4.1 天然气环境风险防范措施及应急要求

除上岗人员应经过严格培训外，操作现场用气瓶，还应符合下列要求：

(1) 储装气体的罐瓶及其附件应合格、完好和有效；严禁使用减压器及其他附件缺损的天然气瓶。

(2) 气瓶运输、存放、使用时，应符合下列规定：A.气瓶应保持直立状态，并采取防倾倒措施；B.严禁碰撞、敲打、抛掷、滚动气瓶；C.气瓶应远离火源，距火源距离不应小于 10m，并应采取避免高温和防止暴晒的措施；D.燃气储装瓶罐应设置防静电装置；E.气瓶库应采用二级以上防火建筑；F.贮存时，空瓶、实瓶要分开，所装介质能引起化学反应的气体就分开贮存分室存放，库房内或附近应配备灭火器材，防毒用具；G.气瓶应分类储存，库房内通风良好；空瓶和实瓶同库存放时，应分开放置，两者间距不应小于 1.5m。

(3) 气瓶使用时，应符合下列规定：A.使用单位应专瓶专用，不得擅自更改气瓶的颜色、钢印号；B.使用前，应检查气瓶及气瓶附件的完好性，检查连接气路的气密性，并采取避免气体泄漏的措施，严禁使用已老化的橡皮气管；C.使用时气瓶应立放，并采取防止倾倒的措施；D.用于连接气瓶的减压器、接头、导管和压力表应做好标识，用在同一种气瓶上，严禁混用；E.开启或关闭瓶阀时，只能用手或专用工具，不准用锤子、管钳、长柄螺纹扳手，开启速度应缓慢，以防止产生磨擦热或静电火花；F.在可能造成回流的使用场合，应配备单向阀、止回阀、缓冲器等；G.气瓶防止暴晒，瓶阀冻结时，应移到温暖的地方，用不超过 40℃ 的温水或热源对瓶阀解冻；H.严禁使用电磁起重机，叉车等吊装气瓶；I.气瓶与明火作业点的距离不应小于 10m；J.冬季使用气瓶，如气瓶的瓶阀、减压器等发生冻结，严禁用火烘烤或用铁器敲击瓶阀，禁止猛拧减压器的调节螺丝；K.瓶内气体不得用尽，留有余压，

以免混入其它气体或杂质，永久气瓶的余压不应小于 0.05MPa，液化气瓶应留有不少于 0.5~1.0 规定充装量的余气；L.气瓶用完后应在瓶体注明“空瓶”字样，并写明余压并送回库房退回库房未使用的气瓶应标上“满瓶”字样；M.不得在气瓶上引弧、搭接地线，气瓶投入使用后不准对瓶体进行挖补、焊接修理，不可用气瓶作支架。

（4）制定环境风险应急预案

发生事故后，立即警戒，在可能的条件下尽量保护好现场，疏散现场群众，并采取相应的紧急抢险措施，防止事故的蔓延和扩大。将事故的详细情况及时报告事故紧急情况处理小组领导。同时向 119、110 报警求助。

风险应急预案：为减少突发事故危害，根据环境风险分析的结果，应急救援体系，对可能造成的环境风险突发性事故制定应急预案。

综合应急预案：A.发生事故后，应迅速向消防部门报警，并向公司生产调度及相关领导报告。B.及时切断物料泄漏源，合理通风，加速扩散，并用水喷淋降温。若气瓶损坏，应组织人员进行堵漏，避免事故扩大。C.建立警戒区、警戒线，迅速组织撤离员工至安全区，禁止非抢救人员入内，采取防毒措施，切断电源、火种和断绝交通。

具体应急预案：A.设立报警、通讯系统以及事故处置领导体系；B.制定有效处理事故的应急行动方案，能与有关部门有效配合；C.明确职责，并落实到单位和有关人员；D.制定控制和减少事故影响范围、程度以及补救行动的实施计划；E.对事故现场管理以及事故处置全过程的监督，应由富有事故处置经验的人员或有关部门工作人员承担；F.为提高事故处置队伍的协同救援水平和实战能力，检验救援体系的应急综合运作状态，提高其实战水平，应进行应急救援演练。

总之，为减少事故发生，必须增加管理力度，提高员工技术水平，严格按规范操作，认真落实应急预案。并加强设备检查和维修，减少故障发生：

提高企业应急能力，从而确保生产安全。

经采取合理有效处置方式后，本项目环境风险水平可以接受。

6.4.2 面粉环境风险防范措施及应急要求

①减少面粉在厂区内的储存，做到多批次、少量储存；生产车间尤其是面粉暂存区内严禁烟火，并设置相应的标识；加强生产车间尤其是面粉暂存区的通风，以降低面粉粉尘的浓度。

②加强生产车间内管道的密闭性，对生产设备及配套除尘设备进行定期维护，保证生产设备的正常运行及除尘设备的除尘效率；采用吸尘器对车间内沉降的粉尘进行及时清理。

③配备消防器材和防护用品，加强相关培训。

④设置风险应急小组，编制风险应急预案等。

⑤加强安全管理。厂区建立健全健康、安全的环境管理制度，并严格予以执行；严格执行我国有关的劳动安全、环境保护、工业卫生的规范和标准，最大限度地清除事故隐患，一旦发生事故应采取有效措施，降低因事故引起的损失和对环境的污染；加强工厂、车间的安全环保管理，制定出供正常、异常或紧急状态下的操作手册和维修手册，并对操作、维修人员进行培训，持证上岗，应定期进行安全活动，提高职工的安全意识。

在采取上述措施后，可有效减少环境风险的发生概率，减轻环境风险对环境的影响。评价认为，项目环境风险可以接受。

7、环境管理与监测计划

(1) 环境管理的目的

该项目运行期会对周边环境产生一定的影响，必须通过环保措施来减缓和消除不利的环境影响。为了保证环保措施的切实落实，使项目的社会、经济和环境效益得以协调发展，必须加强环境管理，使项目建设符合国家经济

发展、社会发展和环境建设同步发展的方针。

（2）环保机构设置及职责

环境管理机构的基本任务是负责组织、落实、监督本项目的环保工作，其主要职责如下：

①贯彻执行国家和地方相关的环境保护法律、法规、条例和标准；②制定并组织实施企业环境保护计划，填报排污申报表和环境统计报表等；③监督和检查环保设施运行状况；④负责编制环境风险应急预案，组织协调环境事故的处理；⑤负责推行企业清洁生产工作；⑥组织制定全院环境保护管理的规章制度和主要污染岗位的操作规范，并监督执行；⑦领导和组织本单位的环境监测工作；⑧推广应用环境保护的先进技术和经验；⑨除完成院内有关环境保护工作外，还应接受当地政府环保部门的检查监督，并按要求上报相应的环境管理工作执行情况。

（3）环保制度

1）报告制度

凡实施排污许可证制度的排污单位，应执行月报制度。月报内容主要为污染治理设施的运行情况、污染物排放情况以及污染事故或污染纠纷等。企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目必须按《建设项目环境保护管理条例》等文件的要求，报请有审批权限的环保部门审批。

2）污染治理设施的管理、监督制度

项目建成后，必须确保污染处理设施长期、稳定、有效地进行，不得擅自拆除或者闲置污染处理设施，不得故意不正常使用污染处理设施。污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入企事业单位日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件、化学药品和其他原辅材料。同时要建立岗位责任制、制定操作规程、建立管理台

帐。

(4) 监测计划

根据本项目特点，项目运营期需要对生产过程产生的废气、噪声等污染因素进行监测，具体监测计划见下表。

表 4-23 运营期监测计划

污染源		处理措施	监测点位	监测项目	最低监测频次	执行标准
有组织废气	投料、和面初期废气	集气罩+1 台脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒	DA001 排气筒出口	颗粒物	1 次/半年	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》有组织排放浓度限值 10mg/m ³
	燃气蒸汽发生器废气	低氮燃烧器+烟气循环技术+8m 高排气筒	DA002 排气筒出口	NOx	1 次/月	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）（颗粒物：5mg/m ³ ，SO ₂ ：10mg/m ³ ，NOx：30mg/m ³ ）
				烟尘、SO ₂	1 次/年	
无组织废气	污水处理站	污水处理站加盖密闭，周围喷洒生物除臭剂处理	厂界	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 氨厂界标准值 1.5mg/m ³ ，硫化氢厂界标准值 0.06mg/m ³ ，臭气浓度厂界标准值 20（无量纲）
	集气系统未收集	配备移动式工业吸尘器、加强密闭、管理、厂界绿化，分表计电，安装视频监控，设置台账	厂界	颗粒物	1 次/半年	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》无组织排放浓度 0.5mg/m ³
噪声		/	四周边界	等效连续 A 声级	次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

(5) 规范排污口

根据原国家环境保护总局制定的《<环境保护图形标志>实施细则(试行)》（环监[1996]463 号）以及《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发[1999]24 号）的规定：

(1) 废气、废水、噪声排放口、固体废物堆场应进行规范化设计，在各排污口设立相应的环境保护图形标志牌，具备采样、监测条件。

(2) 排污口应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，排污去向合理，便于采集样品，便于监测计量，便于公众监督管理。

(3) 一切新建、扩建、改建和限期治理的排污单位必须在建设污染治理设施的同时建设规范化排放口，并作为落实环境保护措施监督检查制度的必要组成部分和项目验收的内容之一。

环境保护图形标志牌由国家环保总局统一定点制作，并由市环境监察部门根据企业排污情况统一向国家环保局订购。排污单位必须负责规范化的有关环保设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除，如需变更的须报环境监察部门同意并办理变更手续。

《〈环境保护图形标志〉实施细则(试行)》（环监[1996]463 号中规定的废气、废水、噪声排放口环境保护图形标志牌的要求见下表。

表 4-24 各排污口环境保护图形标志

排放口名称	图形标志
废气排气筒	
废水总排口	
噪声源	

对于危险固废和一般固废，设置专门的存储场所，严格按照相关管理要求进行管理，并设立标志牌。

8、工程环保投资一览表

本项目总投资 3000 万元，环保投资 40 万元，占总投资的 1.33%。工程污染防治措施及环保投资情况汇总见表 4-25。

表 4-25 本项目环保投资一览表							
类别	污染源		污染因子	评价要求采取措施	数量 （台/ 套）	环保 投资 （万 元）	
废气	有组织	投料及和面 初期废气	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除 尘器+15m 高排气筒	1	10	
		燃气蒸汽发 生器废气	烟尘、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+烟气循环 技术+8m 高排气筒	1	10	
	无组织	污水处理站 废气	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓 度	污水处理站加盖密闭， 周围喷洒生物除臭剂	/	1	
		集气系统未 收集	颗粒物	配备移动式工业吸尘 器、加强密闭、管理、 厂界绿化，分表计电， 安装视频监控，设置台 账		2	
废水	生活污水		COD、SS、NH ₃ -N、 BOD ₅ 、TP、TN	本项目生活污水和生产 废水混合进入厂内污水 处理站处理，暂存于暂 存池，定期清运。	1	12	
	蒸制废水、地面清洗 废水、设备清洗废水		COD、SS、NH ₃ -N、 BOD ₅ 、TP、TN、动 植物油				
固废	一般工业固废		废包装材料	1 座 (20m ²) 一般固 废仓库	定期外售废品 回收站	1	2
			废树脂		定期由生产厂 家进行回收利 用		
			不合格品		定期外售于饲 料厂家		
			污泥		定期拉至填埋 场填埋		
			除尘器收集尘		定期外售于饲 料厂家		
			废布袋		定期由生产厂 家更换	/	
	职工生活		生活垃圾	定期交由环卫部门及时 清运并做无害化处理	/		
噪声	机械噪声	选用低噪声设备、室内布置、减振基础等			/	1	

	环境风险	储装气体的气瓶及其附件应合格、完好和有效；减少厂区内的储存，提高投料及和面初期废气收集效率，对生产设备及配套除尘设备定期维护，采用吸尘器对车间内沉降的粉尘进行及时清理，加强生产车间的通风；生产车间内严禁烟火，并设置相应的标识；配备消防器材和防护用品，加强相关培训。	/	2
	环保投资			40
	项目总投资			3000
	占总投资比例			1.33%

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	投料、和面初期废气	颗粒物	集气罩+1台脉冲袋式除尘器+15m高排气筒	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》有组织排放浓度限值 10mg/m ³
	燃气蒸汽发生器废气	烟尘、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器+烟气循环技术+8m高排气筒	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) (颗粒物: 5mg/m ³ , SO ₂ : 10mg/m ³ , NO _x : 30mg/m ³)
	污水处理站	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	污水处理站加盖密闭, 周围喷洒生物除臭剂处理	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2氨厂界标准值 1.5mg/m ³ , 硫化氢厂界标准值 0.06mg/m ³ , 臭气浓度厂界标准值 20 (无量纲)
	集气系统未收集	颗粒物	配备移动式工业吸尘器、加强密闭、管理、厂界绿化, 分表计电, 安装视频监控, 设置台账	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》无组织排放浓度 0.5mg/m ³
地表水环境	生活污水	COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TP、TN	本项目生活污水和生产废水混合进入厂内污水处理站(5m ³ /d)处理, 暂存于暂存池(30m ³), 定期清运。	综合利用
	蒸制废水、地面清洗废水、设备清洗废水	COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TP、TN、动植物油		
声环境	设备噪声	等效连续噪声级 Leq(A)	选用低噪声设备、室内布置、减振基础等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般工业固废: 暂存于 20m ² 的一般固废仓库, 固体废物收集后妥善处理或综合利用; 满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。			
土壤及地下水污染防治措施	/			

生态保护措施	加强厂区及周边绿化。
环境风险防范措施	储装气体的罐瓶及其附件应合格、完好和有效；减少厂区内的储存，提高投料及和面初期废气收集效率，对生产设备及配套除尘设备定期维护，采用吸尘器对车间内沉降的粉尘进行及时清理，加强生产车间的通风；生产车间内严禁烟火，并设置相应的标识；配备消防器材和防护用品，加强相关培训。
其他环境管理要求	1、环境管理 为将环境保护纳入企业的管理和生产计划并制定合理的污染控制指标，使企业排污符合国家有关排放标准，并坚持“清洁生产、达标排放、总量控制”的原则。评价要求设置专人承担企业的环境管理、环境监测与污染治理等工作。 （1）负责监督检查脉冲袋式除尘器的建设情况，确保装置正常运行。 （2）做好环境保护的宣传和环保技能培训工作，提高工作人员的环保意识。 （3）建立污染源档案，并优化污染防治措施，按照上级环保部门的规范建立本企业有关“三废”的排放量、排放浓度、噪声情况、固体废物综合利用、污染控制效果等情况档案，并按照规定编制报告与报表，负责向上级领导及环保部门呈报。 （4）检查环境管理工作中的问题和不足，对发现的问题和不足，提出改进意见。协同当地环保部门处理与本项目有关的环境问题，维护好公众的利益。 （5）根据《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南（试行）》的要求，对生产设备、环保设备安装用电监管系统，用于掌握生产设施和治理设施的运行情况、污染治理及排放情况、污染源停限产及错峰生产情况等信息，确保环保治理设施与生产设备同步运行。

	(6) 建设单位应配合相关管理部门做好监督工作，认真落实环境监测计划，并建立台账制度，如实记录监测数据。 2、污染监控计划 环境监测是环境管理的基础，并为企业制定污染防治对策和规划提供依据。根据项目污染物排放的实际情况和就近方便的原则，该项目对生产过程中产生的废气和噪声等进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。 3、排污许可管理 根据《国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：C1432 速冻食品制造。经查《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“九、食品制造业”中“速冻食品制造 1432”中的“除单独分装外的”，属于简化管理行业类别。建设单位应在本项目建成后发生实际排污前按照相关法律法规要求办理排污许可证。
--	---

六、结论

综上所述，河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目，符合国家产业政策，符合新乡市平原示范区原武镇总体规划、产业发展规划和土地利用规划要求，选址可行。企业在认真执行环境“三同时”制度及严格落实各项污染防治措施的情况下，污染物可以满足“总量控制、达标排放”的要求，项目环境风险可控，项目对环境的影响较小。在确保各项污染防治措施安全有效运行的前提下，从环境保护角度分析，该建设项目可行。

河南青欣然环境科技有限公司

环境影响评价委托书

河南青欣然环境科技有限公司：

我单位拟建设年产一万吨速冻米面制品项目，总投资为3000万元，按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，特委托你公司对该项目进行环境影响评价。

法人代表：宋义远

联系电话：13513717902

联系人：宋义远

联系电话：13513717902

河南省九亩田食品有限公司

2024年9月26日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2408-410773-04-01-665110

项 目 名 称: 河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目

企业(法人)全称: 河南省九亩田食品有限公司

证 照 代 码: 91410700MADGGD5C8Y

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 新乡市新乡市平原城乡一体化示范区327过道与站前街交叉口向西一公里路北1号

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容: 建设年产一万吨速冻米面制品的生产加工基地, 占地面积32亩, 建筑面积15000平方米。

项 目 总 投 资: 3000万元

企业声明: 本项目符合《产业结构调整指导目录2024》为鼓励类第19条第21款 且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2024年08月15日



租赁合同

甲方（出租方）：新乡市新润向食品有限公司

社会统一代码号码：91410700MA45DLTG69

乙方（承租方）：新乡市新润向食品有限公司

社会统一代码：91410700MA45GGD5C8Y

现经甲乙双方充分了解、协商，一致达成以下租赁合同：

一：租赁物：327 国道与站前街交叉口向西 1 公里路北 32 亩（以下简称项目地）

1、甲方将新建位于项目地出租给乙方使用。

二：租赁期限共五年 即 2024 年 9 月 1 日

至 2029 年 9 月 1 日。

三：租金：

租金及交租时间：甲、乙双方议定年租金 150，

由乙方在 2024 年 9 月 10 日前缴纳给甲方，逾期不交视为默认解除合同，不再履行。甲方收取租金时必须出具收租凭证。

乙方有以下情况之一的，甲方可以终止合同、收回项目地，

1. 乙方擅自将项目地转租、转让或转借的；
2. 乙方利用承租项目地进行非法活动损害公共利益的；
3. 乙方拖欠租金

四：甲乙双方特别约定：

- 1、甲方收取租金时须提供收租凭证。
- 2、甲乙双方在约定的期限到期，如乙方继续使用的，有优先使用权，租赁价格双方另行协商。
- 3、甲方在乙方租赁期间，不得随意抬高租金，不得无故插手乙方正常经营活动，更不能转租给第三方。

4、乙方在租赁期间与外界发生所有打架、滋事等事件与甲方无关，乙方应负责看管好自己所有物品，如发生丢失甲方概不负责。

5、乙方在自行生产过程中造成任何事故，构成甲方损失的，乙方应全权负责。

6、乙方在生产过程中如遇经营不善与外界发生债务纠纷一切与甲方无关，如果确实需要转租必须经甲方同意。

7、乙方在合同期间不得私自新建各种设施，在仓库装修和改造期间，发生意外与甲方无关，作为食品生产商，只能生产相关食品，不得生产易燃、易爆、污染等违法行为，否则甲方有权立即解除合同。

8、如遇大风、雨雪天气造成租赁物损坏，损失由甲方承担。



9、此合同未尽事宜，双方可协商解决，并作出补充条款，补充条款与合同有同等效力。双方如果出现纠纷，先友好协商，协商不成的，由人民法院裁定。

10、本合同经签字（盖章）后即时生效。

五：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（签字）：

联系电话：

135 13717902

乙方（签字）：

联系电话：

155 39765223

签约日期：2024年

9月1日

规划证明

河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目位于新乡市平原城乡一体化示范区 327 国道与站前街交叉口向东一公里路北 1 号，选址区域占地面积 21334.4m² (32 亩)。根据新乡市平原示范区原武镇土地利用规划，本项目用地性质为工业用地，符合新乡市平原示范区原武镇总体规划、产业发展规划和土地利用规划。

特此证明！



情况说明

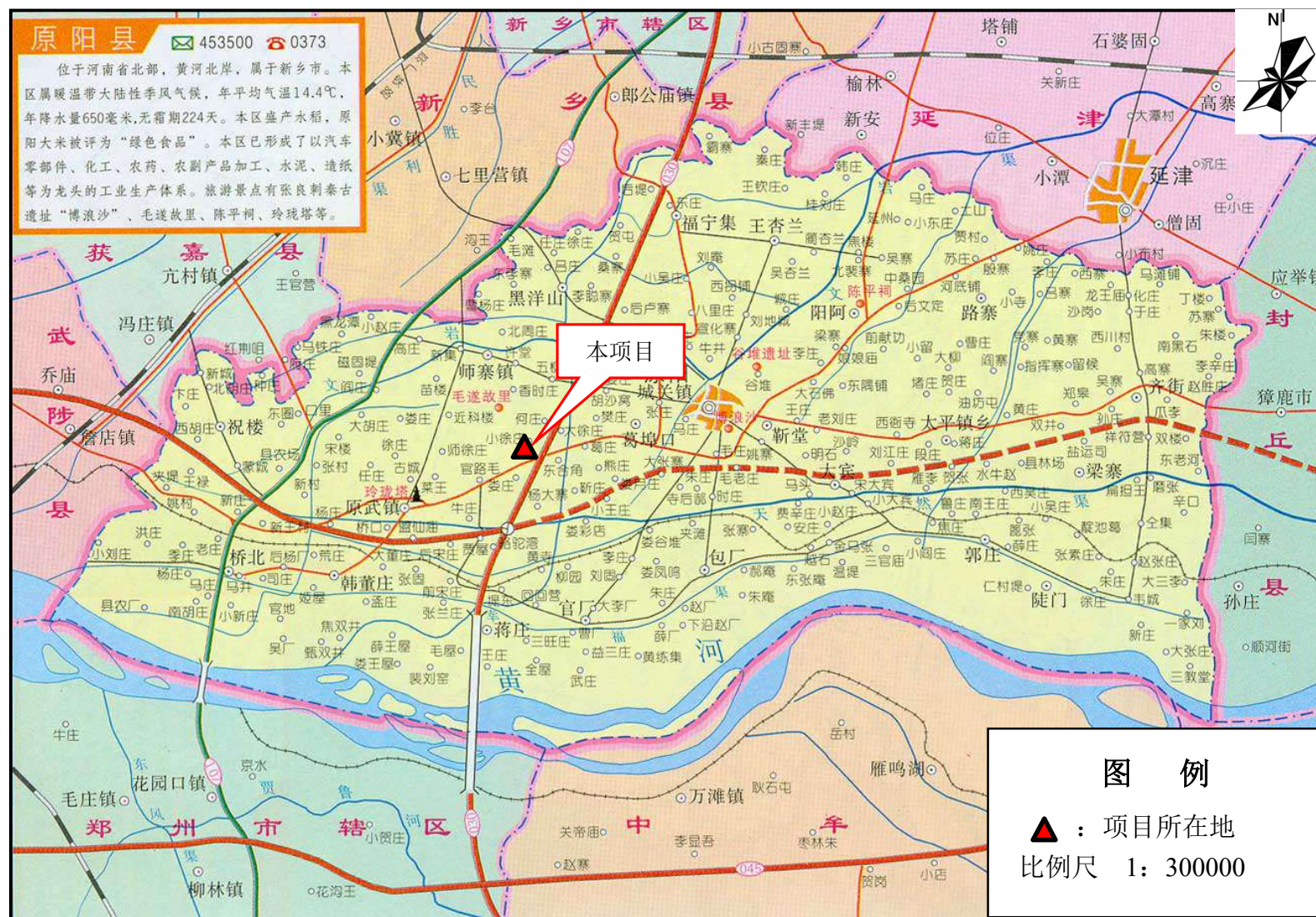
河南省九亩田食品有限公司年产一万吨速冻米面制品项目选址位于原武镇西合角村 327 国道与站前街交叉口向西一公里路北 1 号，选址区域占地面积 21334.4 m²（32 亩），该地块已于 2021 年办理乡镇建设用地农用地转用手续，批复文件为《新乡市人民政府关于原阳县 2021 年度第二十四批乡镇建设用地农用地转用的批复》（新政土〔2021〕335 号）。

特此说明。

平原示范区自然资源局

2024 年 12 月 16 日

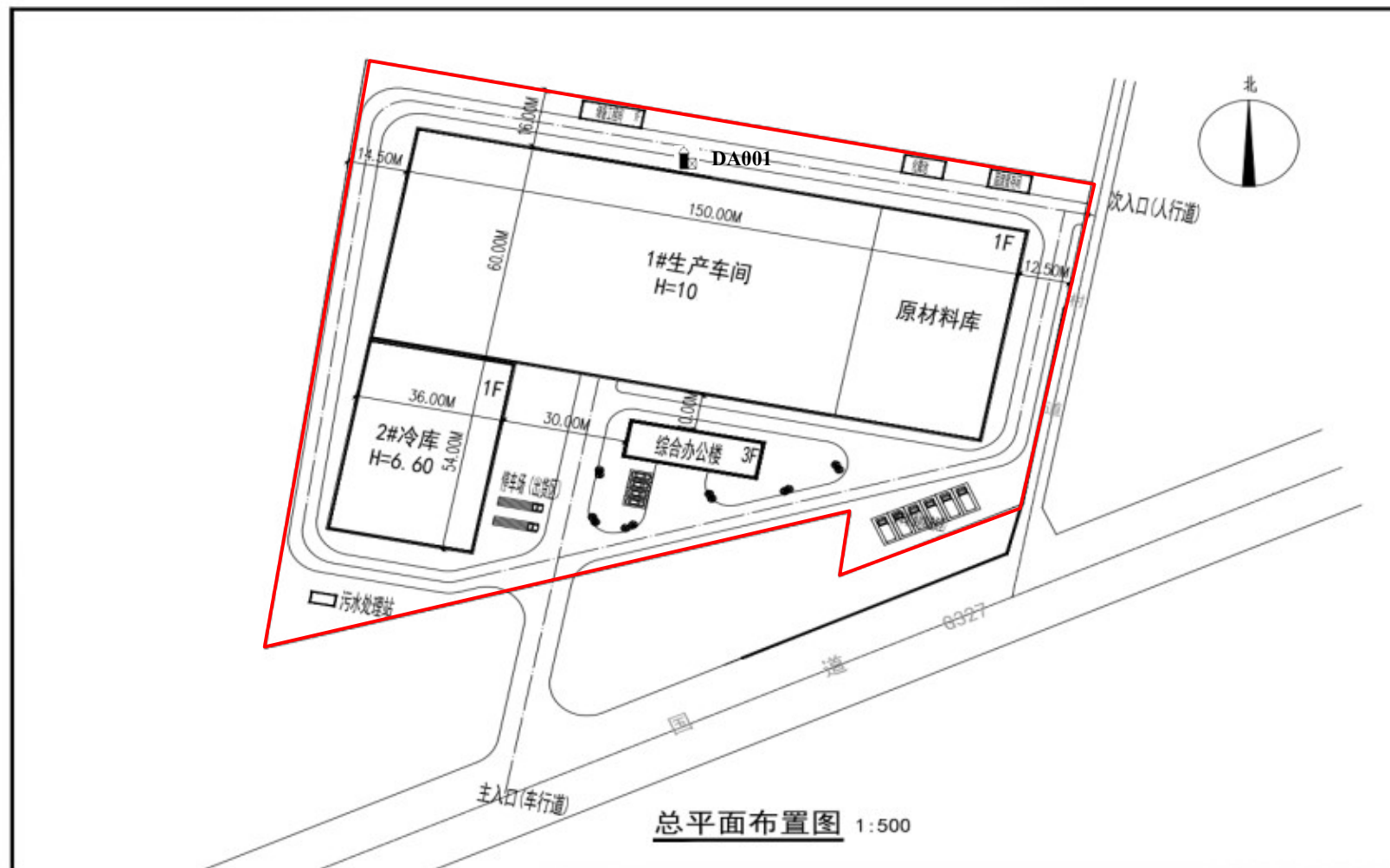




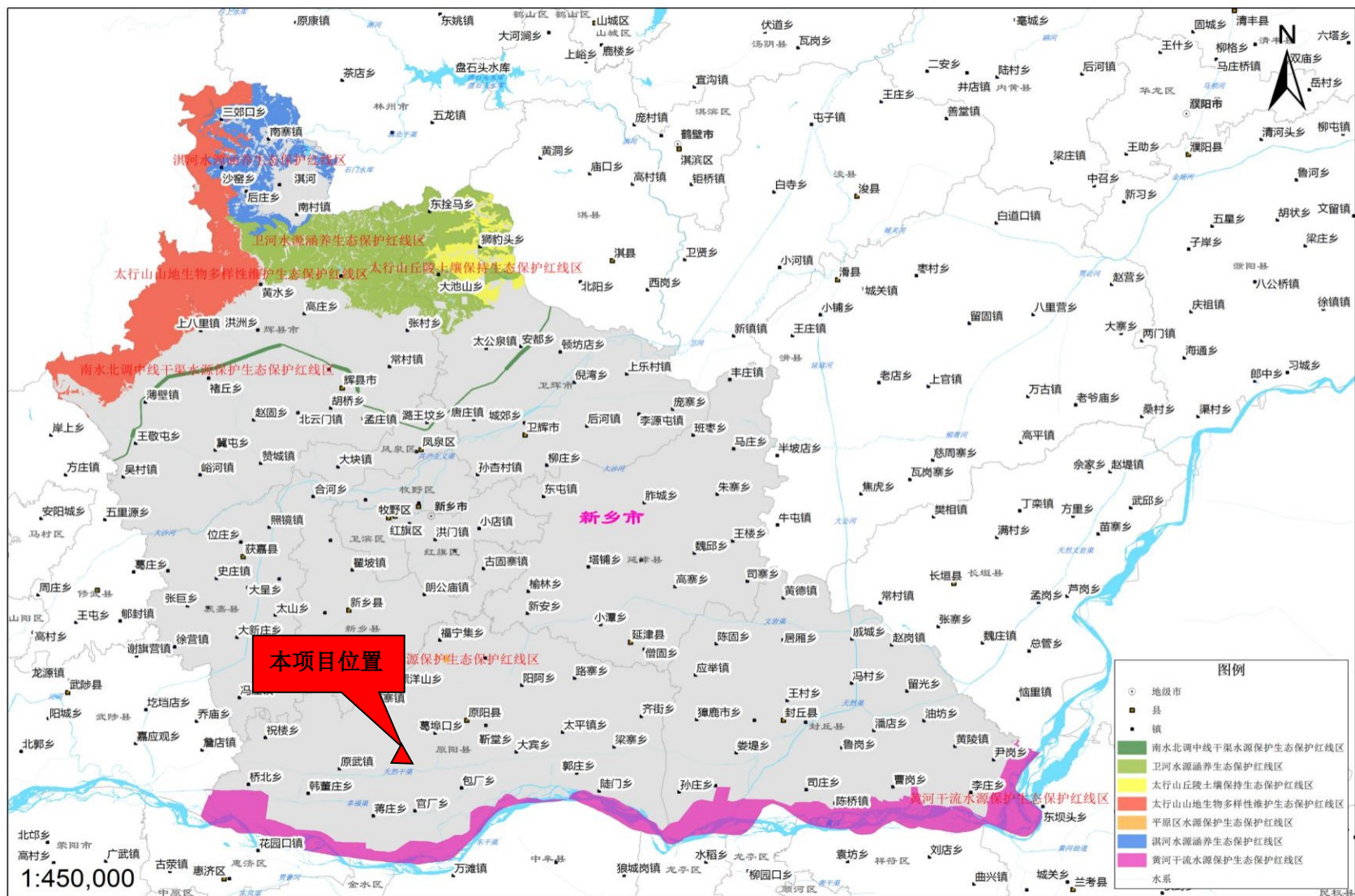
附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境敏感度情况图



附图三 项目厂区平面布置图



附图四 新乡市生态保护红线划分结果图



附图五 项目厂区和周围环境图

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0364	/	0.0364	+0.0364
	SO ₂	/	/	/	0.008	/	0.008	+0.008
	NO _x	/	/	/	0.0303	/	0.0303	+0.0303
	NH ₃	/	/	/	0.00445	/	0.00445	+0.00445
	H ₂ S	/	/	/	0.00017	/	0.00017	+0.00017
废水	COD	/	/	/	/	/	/	/
	SS	/	/	/	/	/	/	/
	NH ₃ -N	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	0.9	/	0.9	+0.9
	废包装材料	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
	废树脂	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	不合格品	/	/	/	20	/	20	+20
	污泥	/	/	/	0.025	/	0.025	+0.025
	除尘器收集 尘	/	/	/	0.6142	/	0.6142	+0.6142
	废布袋	/	/	/	0.08	/	0.08	+0.08

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①